



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Измерительный
инструмент



История компании



ООО «Линкс-Раша» – торгово-производственная компания.

«Линкс-Раша» – официальный представитель Харбинского станкоинструментального завода на территории России и стран СНГ.

Харбинский завод был основан в 1952 году при участии двух советских предприятий с целью реализации стратегической задачи – создания и развития станкоинструментальной отрасли Китая и обеспечения производственных предприятий точным измерительным инструментом.

Советские специалисты заложили высокие стандарты квалификации сотрудников и качества выпускаемой продукции. В настоящее время это современный завод высокотехнологичного производства с мощной производственной, научно-технической и исследовательской базой, который производит продукцию высочайшего качества, о чем свидетельствует наличие международного сертификата менеджмента качества ISO 9001.

При заводе существуют самая современная в стране измерительная лаборатория национального значения и собственный НИИ. Предприятие является головным в своей отрасли, а также основным поставщиком оборудования по государственным заказам в аэрокосмической, оборонной и автомобилестроительной отраслях.

HMCT Group выпускает измерительный и режущий инструмент, измерительные станки и оборудование, зубофрезерные станки и оснастку для станков с ЧПУ под торговой маркой LINKS.



Мы смело смотрим в будущее!

Сегодня ООО «Линкс-Раша» является эксклюзивным представителем HMCT Group на территории Российской Федерации и стран СНГ, поставляя свою продукцию на более чем 1000 промышленных предприятий!

Наша компания оснащает производственные предприятия высококачественным измерительным инструментом и средствами контроля.

Основами успеха нашей компании являются:

- Собственное производство
- Качественная продукция
Подтверждается Свидетельствами об утверждении типа средств измерений.
- Цены от производителя
Мы предлагаем клиентам продукцию напрямую от производителя без наценок посредников.
- Сотрудники-профессионалы
Специалисты «Линкс-Раша» всегда готовы оказать компетентную техническую поддержку в выборе оптимального инструмента и оборудования, отвечающего запросам конкретного клиента.
- Опыт поставок с 2011 года

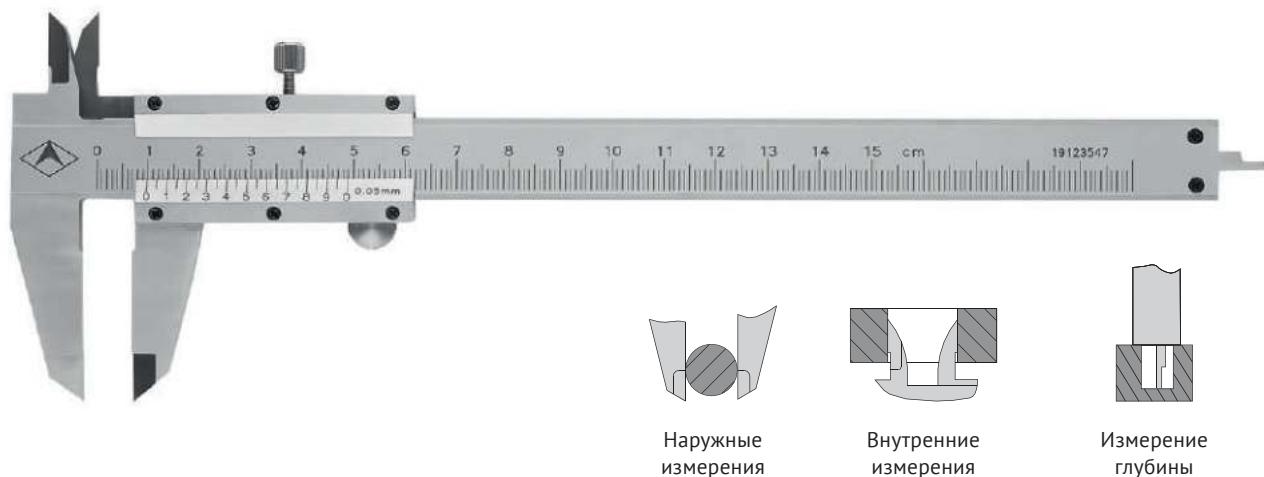


Содержание

Наименование	№ по каталогу	№ сертификата об утверждении типа СИ	Страница
Штангенинструмент			
Штангенциркуль нониусный ШЦ-I.....	601	71060-18	2
Штангенциркуль нониусный ШЦ-II	602	71060-18	3
Штангенциркуль нониусный ШЦ-III	603	71060-18	4
Штангенциркули нониусные ШЦРТ-I и ШЦРТ-II	601Т, 602Т	71060-18	5
Штангенциркуль нониусный ШЦРТ-III	603Т	71060-18	6
Штангенциркуль нониусный ШЦТ-II.....	600Т	71060-18	7
Штангенциркули с круговой шкалой ЩЦК-I и ЩЦК-II	604	71060-18	8
Штангенциркуль с круговой шкалой ЩЦК-III.....	604	71060-18	9
Штангенциркули цифровые ШЦЦ-I и ШЦЦ-II	605	71060-18	10
Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-III	605	71060-18	11
Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-IP67	605 IP	71060-18	12
Штангенглубиномер нониусный ШГ.....	606	65066-16	13
Штангенглубиномер с круговой шкалой ШГК	616	65066-16	14
Штангенглубиномер цифровой ШГЦ	615	65066-16	15
Штангенрейсмас нониусный ШР	609	57300-14	16
Штангенрейсмас с круговой шкалой ШРК	617	57300-14	17
Штангенрейсмас электронный ШРЦ	611	57300-14	18
Угломер с нониусом серии 613	613	65138-16	19
Угломеры УМ2, УМ4, УМ5	614, 615, 616	84161-21	20
Микрометрический инструмент			
Микрометр гладкий	701, 702	52482-13	21
Микрометр гладкий	703, 703А	52482-13	22
Микрометр гладкий	704	52482-13	23
Микрометр гладкий МКЦ	727	52482-13	24
Микрометр точечный.....	728	в 2024 г.	25
Микрометр с малыми измерительными поверхностями	729	в 2024 г.	25
Микрометр трубный МТ	719	в 2024 г.	26
Микрометр листовой МЛ	724	в 2024 г.	26
Микрометр рычажный МР	725	65142-16	27
Микрометр рычажный индикаторный МРИ	705	65142-16	28
Микрометр со вставками МВМ (микрометр резьбовой).....	711	57261-14	29
Микрометр зубомерный	712	в 2025 г.	30
Глубиномер микрометрический ГМ	713	65139-16	31
Нутромер микрометрический НМ	707, 708, 709	74714-19	32
Скобы с отсчетным устройством	740	в 2023 г.	33
Индикаторный инструмент			
Индикатор часового типа ИЧ	801, 802, 803	52415-13	34
Индикатор рычажно-зубчатый ИРБ	804, 805	74713-19	35
Нутромер индикаторный НИ	808, 809	52702-13	36
Нутромер индикаторный повышенной точности НИ.....	810, 811	52702-13	37
Компаратор	816	в 2024 г.	38
Глубиномер индикаторный ГИ	819	65140-16	39
Кронциркуль индикаторный для внешних измерений	824	64218-16	40
Кронциркуль индикаторный для внутренних измерений	825	64218-16	41
Толщиномер индикаторный	823	в 2024 г.	42
Стойки и штативы магнитные			
Стойка гибкая МС 29	822-11	не требуется	43
Штатив магнитный для измерительных головок	822-01 – 822-10 ..	не требуется	44
Стойка универсальная 15СТ-М	822-12, 822-13 ..	не требуется	46
Меры длины и угла			
Концевые меры длины КМД	901	56330-14	47
Принадлежности для концевых мер длины (стяжки).....	911	не требуется	48
Набор угловых мер	906	не требуется	49
Средства контроля			
Набор образцов шероховатости поверхности (сравнения) ..	950, 951	не требуется	50
Набор контрольных штифтов	922	не требуется	51
Набор щупов	1070, 1100	не требуется	51
Шаблоны радиусные	1001	не требуется	52
Шаблоны резьбовые	1002	не требуется	52
Контрольные оправки			53
Контактная информация			54

Штангенциркуль нониусный ШЦ-1

№ по каталогу: 601



Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Средний срок службы – 5 лет.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

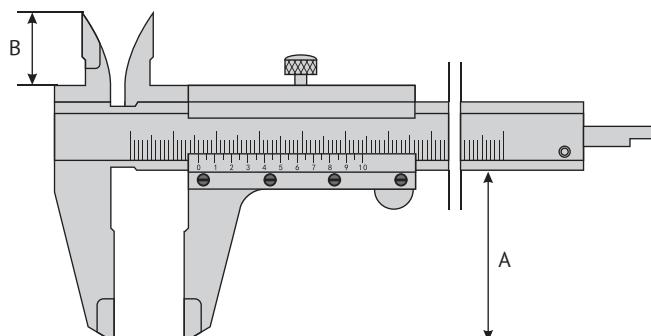
Цена деления, мм	Расстояние между кромочными измерительными поверхностями губок, мм	Отклонение от параллельности, мм
0,02	10 (-0,02...+0,07)	0,01
0,05	10 (-0,02...+0,07)	0,02
0,10	10 (-0,02...+0,07)	0,02

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A (не менее), мм	B, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм, мм	Масса (не более), кг
601-06	0–125	0,02	35–42	15	±0,03	±0,03	0,16
601-07	0–125	0,05	35–42	15	±0,05	±0,05	0,16
601-08	0–125	0,10	35–42	15	±0,10	±0,05	0,16
601-01	0–150	0,02	38–42	16	±0,03	±0,03	0,18
601-02	0–150	0,05	38–42	16	±0,05	±0,05	0,18
601-03	0–150	0,10	38–42	16	±0,10	±0,05	0,18
601-05	0–200	0,05	50–63	16	±0,05	±0,05	0,20
601-09	0–250	0,05	60–80	16	±0,05	±0,05	0,22
601-10	0–250	0,10	60–80	16	±0,10	±0,05	0,22
601-11	0–300	0,05	63–100	22	±0,05	±0,05	0,25
601-12	0–300	0,10	63–100	22	±0,10	±0,05	0,25

Характеристики ШЦ-1:

- Модификация: двусторонний с глубиномером.
- Возможно исполнение: штангенциркуль с твердосплавными губками – разметочный ШЦРТ-1 (стр. 5).
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для внешних и внутренних измерений, измерений глубины и высоты уступа.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.



Штангенциркуль нониусный ШЦ-II

№ по каталогу: 602



Характеристики ШЦ-II:

- Модификация: двусторонний без глубинометра.
- Возможно исполнение: штангенциркуль с твердосплавными губками – разметочный ШЦРТ-II (стр. 5).
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для внешних и внутренних измерений.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Средний срок службы – 5 лет.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Параметр шероховатости Ra:

- Плоских и цилиндрических измерительных поверхностей по ГОСТ 2789-73, не более 0,32 мкм.
- Измерительных поверхностей кромочных губок и плоских вспомогательных измерительных поверхностей по ГОСТ 2789-73, не более 0,63 мкм.

Таблица 1.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров при значении отсчета по нониусу, мм		
	0,02	0,05	0,1
от 0 до 200 включ.	±0,03	±0,05	±0,1
св. 200 до 300 включ.	±0,04	±0,05	±0,1
св. 300 до 400 включ.	±0,05	±0,05	±0,1
св. 400 до 600 включ.	±0,06	±0,1	±0,1

* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Таблица 3.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A (не менее), мм	B, мм	C ₁ (не менее), мм	C ₂ (не менее), мм	Масса (не более), кг
602-08	0–160	0,05	38–42	20	10	6	0,28
602-01	0–200	0,02	50–63	20	10	8	0,31
602-02	0–200	0,05	50–63	20	10	8	0,31
602-00	0–200	0,1	50–63	20	10	8	0,31
602-03	0–250	0,05	60–80	25	10	10	0,33
602-04	0–250	0,1	60–80	25	10	10	0,33
602-05	0–300	0,02	63–100	30	10	10	0,36
602-06	0–300	0,05	63–100	30	10	10	0,36
602-07	0–300	0,1	63–100	30	10	10	0,36
602-09	0–400	0,05	63–125	30	10	10	1,1
602-10	0–500	0,05	80–160	40	20	15	1,35

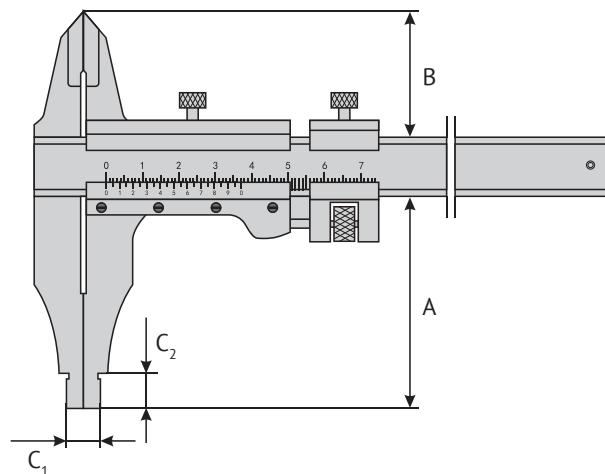


Таблица 2.

Цена деления, мм	Отклонение размера сдвинутых до соприкосновения губок, мм	Отклонение от параллельности, мм
0,02	±0,01	0,01
0,05	±0,02	0,02
0,1	±0,02	0,02

Штангенциркуль нониусный ШЦ-III

№ по каталогу: 603



Возможно исполнение: штангенциркуль с твердосплавными губками – разметочный ШЦРТ-III (см. стр. 6).

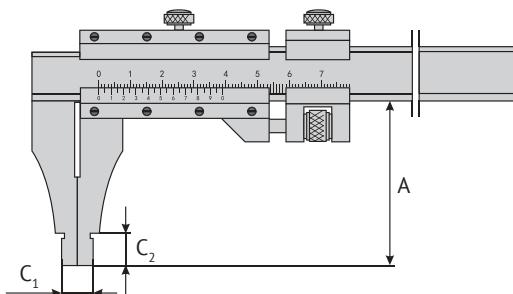


Таблица 1.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров при значении отсчета по нониусу, мм		
	0,02	0,05	0,1
от 0 до 400 включ.	±0,05	±0,05	±0,10
св. 400 до 600 включ.	±0,06	±0,10	±0,10
св. 600 до 800 включ.	±0,07	±0,10	±0,10
св. 800 до 1000 включ.	±0,07	±0,10	±0,15
св. 1000 до 1500 включ.	±0,11	±0,19	±0,20
св. 1500 до 2000 включ.	±0,14	±0,20	±0,25
св. 2000 до 2500 включ.	–	±0,25	±0,30
св. 2500 до 3000 включ.	–	±0,30	±0,35
св. 3000 до 4000 включ.	–	±0,40	±0,45

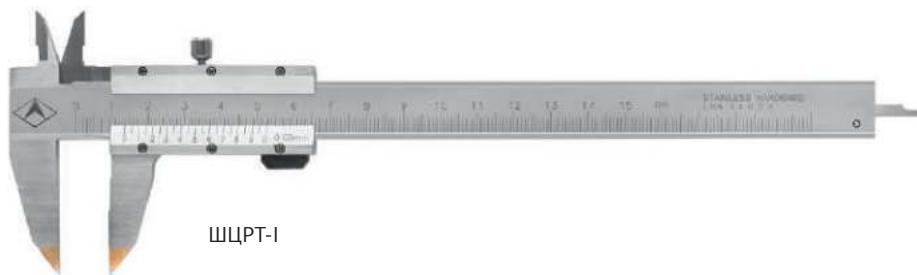
* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A (не менее), мм	C ₁ (не менее), мм	C ₂ (не менее), мм	Масса (не более), кг	Размер сдвинутых до соприкосновения губок с цилиндрическими поверхностями, мм
603-16	0–160	0,05	38–42	10	6	0,22	10
603-00	0–400	0,05	63–125	10	10	1,05	10
603-01	0–500	0,02	80–160	10	15	1,35	10; 20
603-02	0–500	0,05	80–160	10	15	1,35	10; 20
603-03	0–600	0,02	100	10	15	1,6	10; 20
603-04	0–600	0,05	100	10	15	1,6	10; 20
603-05	0–630	0,05	100–200	10	15	1,7	10; 20
603-17	0–630	0,02	100–200	10	15	1,7	10; 20
603-06	0–800	0,05	100–200	20	15	2,1	10; 20
603-18	0–800	0,02	100–200	20	15	2,1	20; 30
603-07	0–1000	0,02	100–200	20	20	2,6	20; 30
603-08	0–1000	0,05	100–200	20	20	2,6	20; 30
603-09	0–1500	0,02	150	20	20	6,61	20; 30
603-10	0–1500	0,05	150	20	20	6,61	20; 30
603-11	0–2000	0,02	200	30	20	8,9	20; 30
603-12	0–2000	0,05	200	30	20	8,9	20; 30
603-13	0–3000	0,05	260	40	20	25	20; 30
603-14	0–4000	0,05	260	40	20	29	20; 30
603-15	0–5000	0,05	260	40	20	35,2	–

Штангенциркули нониусные ШЦРТ-І и ШЦРТ-ІІ

№ по каталогу: 601Т, 602Т



ШЦРТ-І

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса (не более), кг
601Т-01	0–125	0,02/0,05/0,1	0,16
601Т-02	0–150	0,02/0,05/0,1	0,18
601Т-03	0–200	0,02/0,05/0,1	0,20
601Т-04	0–250	0,02/0,05/0,1	0,22
601Т-05	0–300	0,02/0,05/0,1	0,25

Характеристики ШЦРТ-І (601Т):

- Модификация: двусторонний с глубиномером.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали, оснащен твердым сплавом (напайные пластины) на разметочных и/или измерительных губках.
- Используется для измерений наружных и внутренних размеров и выполнения разметочных работ.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.



ШЦРТ-ІІ исполнение 1



ШЦРТ-ІІ исполнение 2
(только для 602Т-04)

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °С до +25 °С.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Характеристики ШЦРТ-ІІ (602Т):

- Модификация: двусторонний.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали, оснащен твердым сплавом (напайные пластины) на разметочных и/или измерительных губках.
- Используется для измерений наружных размеров (и внутренних размеров для исполнения 2) и выполнения разметочных работ.
- Возможно исполнение со вставками из твердого сплава как на верхних, так и на нижних губках ШЦТ-ІІ 0–250 мм (стр. 7).
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18 (для исполнения 1).

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса (не более), кг
602Т-06	0–160	0,05	0,27
602Т-03	0–200	0,02/0,05/0,1	0,31
602Т-04	0–250	0,02/0,05/0,1	0,33
602Т-05	0–300	0,02/0,05/0,1	0,36
602Т-07	0–400	0,05	1,05
602Т-08	0–500	0,02/0,05	1,35

Штангенциркуль нониусный ШЦРТ-III

№ по каталогу: 603Т



№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса (не более), кг
603Т-06	0–400	0,02/0,05/0,1	1,05
603Т-07	0–500	0,02/0,05/0,1	1,35
603Т-08	0–600	0,02/0,05/0,1	1,60
603Т-09	0–630	0,02/0,05/0,1	1,70
603Т-10	0–800	0,02/0,05/0,1	2,10
603Т-11	0–1000	0,02/0,05/0,1	2,60

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

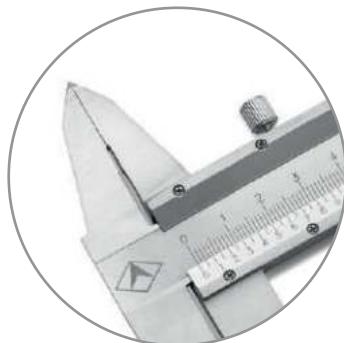
Преимущества оснащения твердым сплавом:



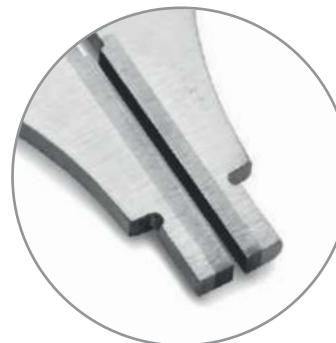
Твердосплавные губки позволяют выполнять разметочные работы в условиях повышенного абразивного изнашивания.



Напайный твердый сплав увеличивает срок службы данного инструмента в несколько раз по сравнению со штангенциркулями с обычными закаленными губками.



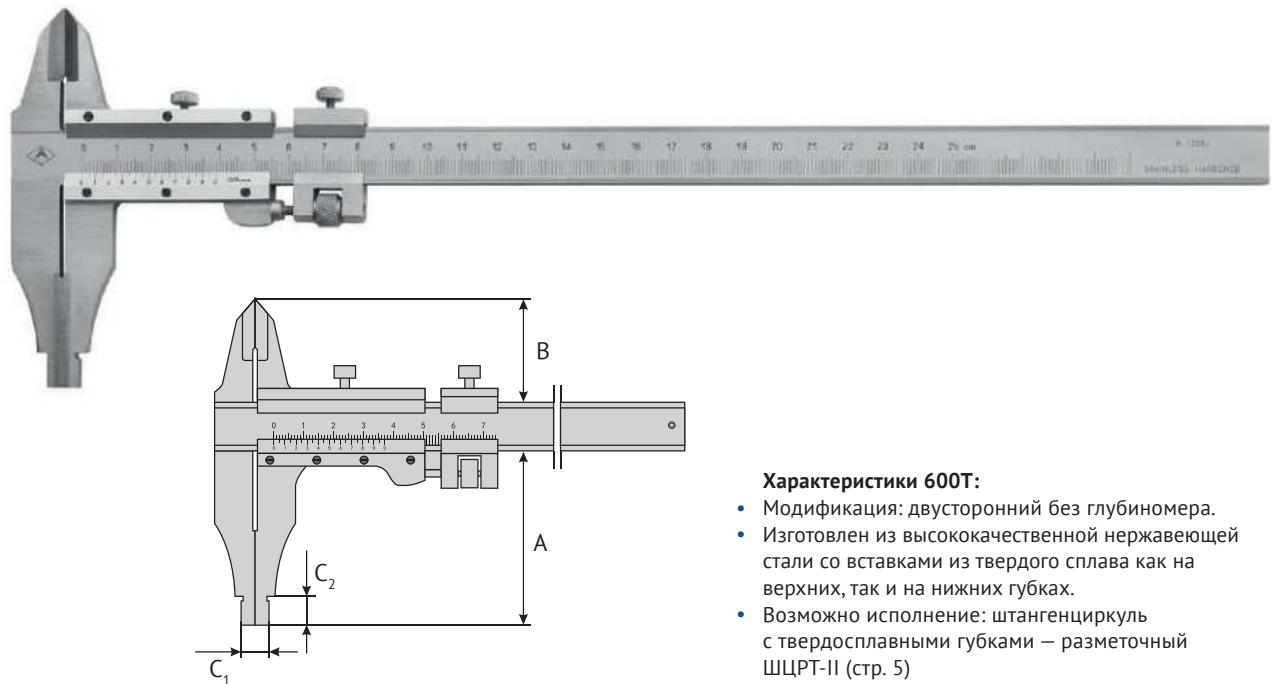
После напайки верхних измерительных поверхностей штангенциркули проходят калибровку.



Твердосплавные нижние губки позволяют выполнять измерения в условиях повышенного абразивного изнашивания.

Штангенциркуль нониусный ШЦТ-II

№ по каталогу: 600Т



Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Преимущества оснащения твердым сплавом:

- Губки со вставками из твердого сплава позволяют выполнять замеры в условиях повышенного абразивного изнашивания.
- Напайный твердый сплав увеличивает срок службы данного инструмента по сравнению со штангенциркулями с обычными закаленными губками в несколько раз.
- После напайки твердосплавных пластин штангенциркули полностью соответствуют техническим параметрам, указанным в описании типа средств измерений, и без труда проходят поверку.

Характеристики 600Т:

- Модификация: двусторонний без глубиномера.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали со вставками из твердого сплава как на верхних, так и на нижних губках.
- Возможно исполнение: штангенциркуль с твердосплавными губками – разметочный ШЦРТ-II (стр. 5)
- Используется для измерений наружных и внутренних размеров.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Параметры шероховатости Ra:

- Плоских и цилиндрических измерительных поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не более 0,32.
- Измерительных поверхностей кромочных губок и плоских вспомогательных измерительных поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не более 0,63.

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A, мм	B (не менее), мм	C ₁ (не менее), мм	C ₂ (не менее), мм
600T-01	0–250	0,05	60–80	25	10	10
600T-02	0–300	0,05	63–100	30	10	10

Таблица 2.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров при значении отсчета по нониусу, 0,05 мм	Размер сдвинутых до соприкосновения губок с цилиндрическими поверхностями, мм	Отклонение размера сдвинутых до соприкосновения губок, мм	Отклонение от параллельности, мм
от 0 до 300 включ.	±0,05	10	±0,02	0,02

* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Штангенциркули с круговой шкалой ЩЦК-І и ЩЦК-ІІ

№ по каталогу: 604



ЩЦК-І

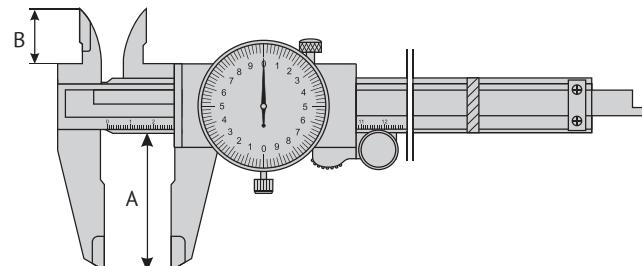


Таблица 1.

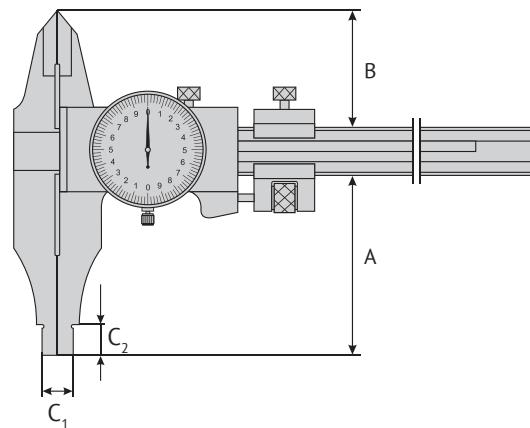
№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A, мм	B (не менее), мм	Масса (не более), кг
604-00	0-150	0,01	38-42	16	0,30
604-01		0,02			0,30
604-02	0-200	0,02	50-63	16	0,40
604-03	0-300	0,02	63-100	22	0,55

Характеристики ЩЦК-І:

- Модификация: двусторонний с глубиномером.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерений наружных и внутренних размеров.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.



ЩЦК-ІІ



Характеристики ЩЦК-ІІ:

- Модификация: двусторонний без глубиномера.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерений наружных и внутренних размеров.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Технические характеристики:

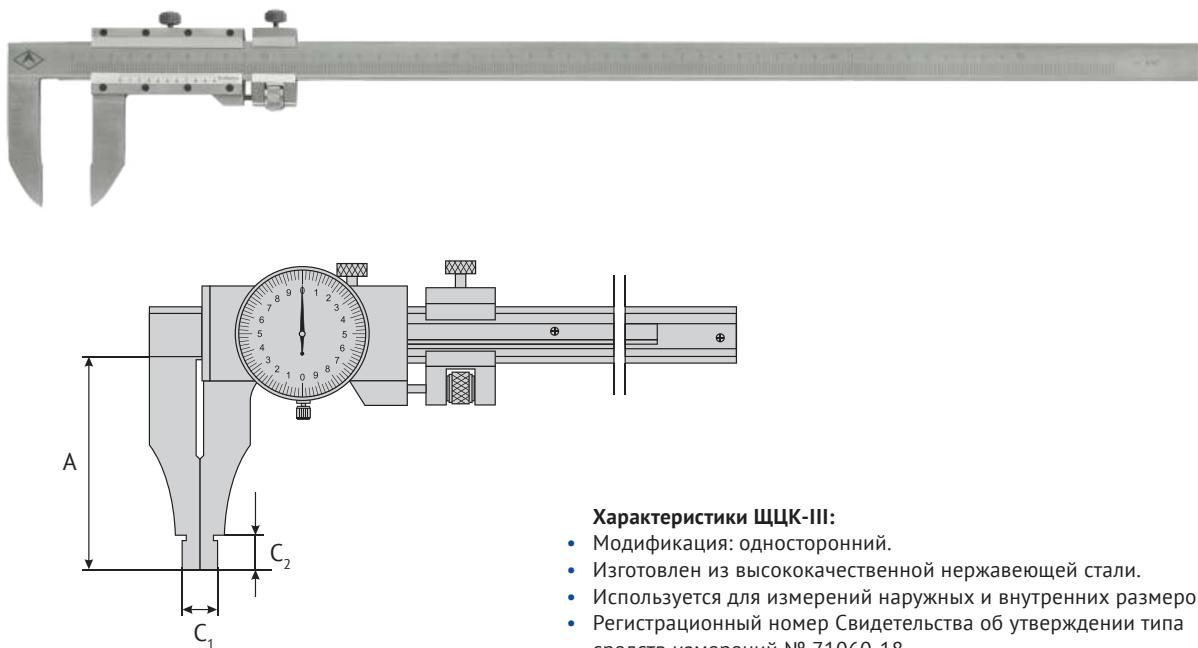
- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A, мм	B (не менее), мм	C ₁ (не менее), мм	C ₂ (не менее), мм	Масса (не более), кг
604-10	0-200	0,02	50-63	20	10	10	0,40
604-11	0-300	0,02	63-100	30	10	10	0,55

Штангенциркуль с круговой шкалой ЩЦК-III

№ по каталогу: 604



Характеристики ЩЦК-III:

- Модификация: односторонний.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерений наружных и внутренних размеров.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

Цена деления, мм	Отклонение размера сдвинутых до соприкосновения губок, мм	Отклонение от параллельности, мм
0,01	±0,01	0,01
0,02	±0,02	0,01

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A, мм	C1 (не менее), мм	C2 (не менее), мм	Масса (не более), кг
604-20	0-500	0,02	80-160	10	15	1,40

Таблица 3.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм, мм	Размер сдвинутых до соприкосновения губок с цилиндрическими поверхностями, мм
604-00	0-150	0,01	±0,03	–	–
604-01	0-150	0,02	±0,03	±0,03	–
604-02	0-200	0,02	±0,03	±0,03	–
604-03	0-300	0,02	±0,04	±0,04	–
604-10	0-200	0,02	±0,03	±0,03	10
604-11	0-300	0,02	±0,04	±0,04	10
604-20	0-500	0,02	±0,06	–	20

Штангенциркули цифровые ШЦЦ-I и ШЦЦ-II

№ по каталогу: 605

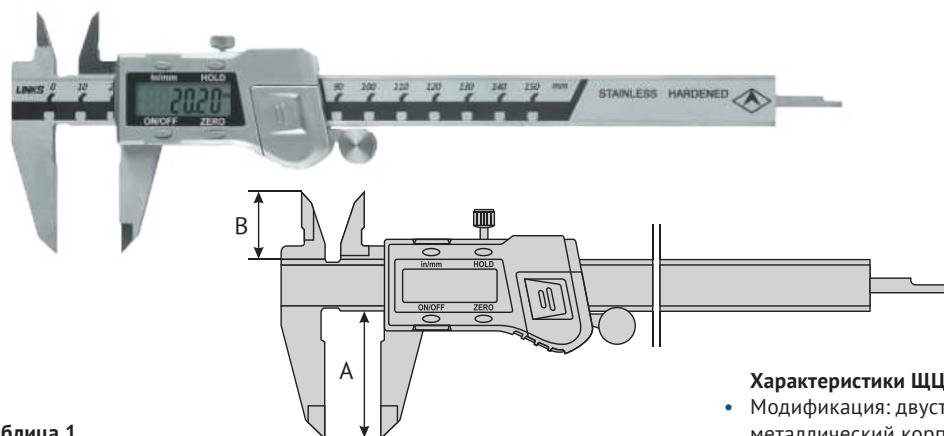
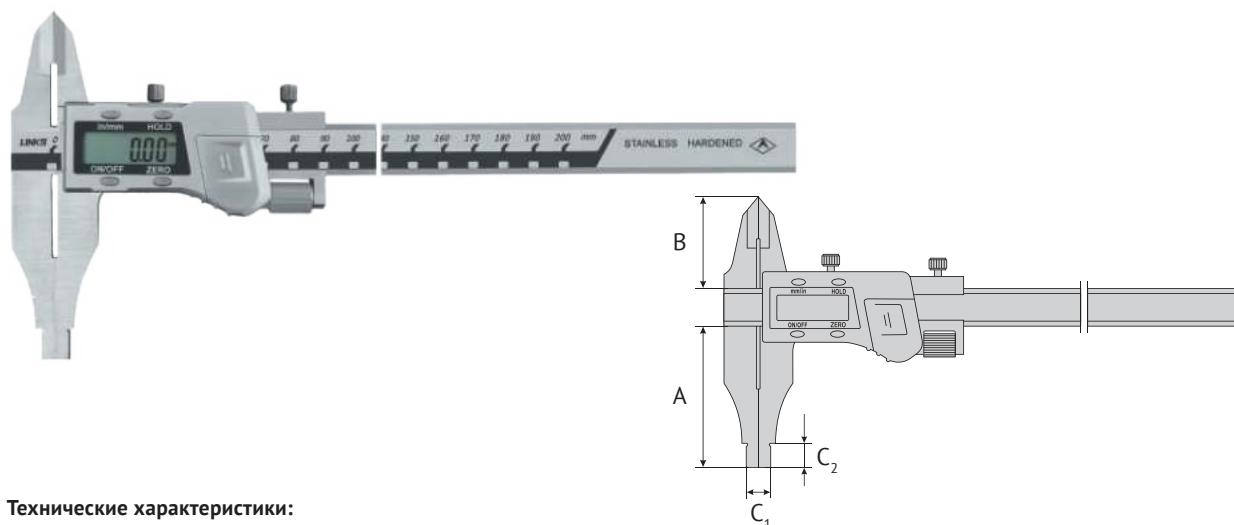


Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	A, мм	B (не менее), мм	Масса (не более), кг
605-00	0-125	0,01	35-42	15	0,18
605-01	0-150		38-42	16	0,20
605-02	0-200		50-63	16	0,23
605-021	0-250		60-80	25	0,33
605-03	0-300		63-100	22	0,30

Характеристики ШЦЦ-I:

- Модификация: двусторонний с глубиномером, металлический корпус.
- Возможно исполнение: штангенциркуль цифровой в пылевлагозащищенном корпусе (степень защиты IP67) (стр. 12).
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения наружных и внутренних размеров, глубины и высоты уступов.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.



Технические характеристики:

- Металлический корпус.
- Кнопка вкл/выкл.
- Установка на ноль в любом положении.
- Перевод мм/дюймы.
- Абсолютные и относительные измерения.
- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Характеристики ШЦЦ-II:

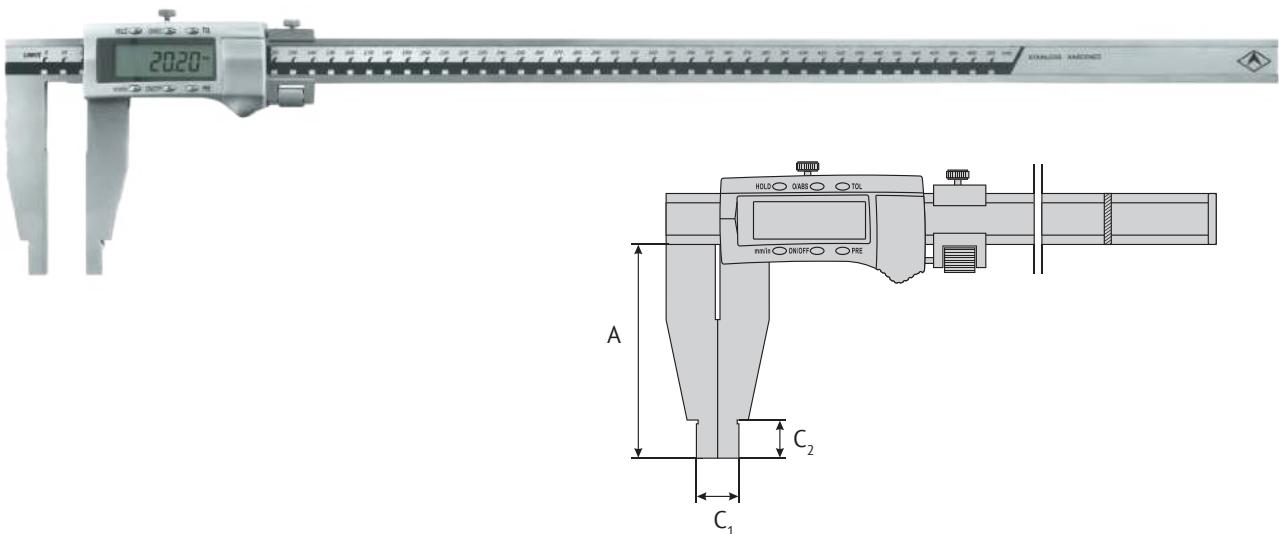
- Модификация: двусторонний без глубиномера, металлический корпус. Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения наружных и внутренних размеров.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	A, мм	B (не менее), мм	C ₁ (не менее), мм	C ₂ (не менее), мм	Масса (не более), кг
605-04	0-200	0,01	50-63	20	10	8	0,22
605-07	0-250		60-80	25	10	10	0,33
605-05	0-300		63-100	30	10	10	0,4

Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-III

№ по каталогу: 605



Характеристики ЩЦЦ-III:

- Модификация: односторонний, металлический корпус.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерений наружных и внутренних размеров.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.

Технические характеристики:

- Металлический корпус.
- Кнопка вкл/выкл.
- Установка на ноль в любом положении.
- Перевод мм/дюймы.
- Абсолютные и относительные измерения.
- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Элемент питания – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров, мм
от 0 до 100 включ.	±0,03
свыше 100 до 200 включ.	±0,03
свыше 200 до 300 включ.	±0,04
свыше 300 до 400 включ.	±0,05
свыше 400 до 600 включ.	±0,06
свыше 600 до 800 включ.	±0,07
свыше 800 до 1000 включ.	±0,07

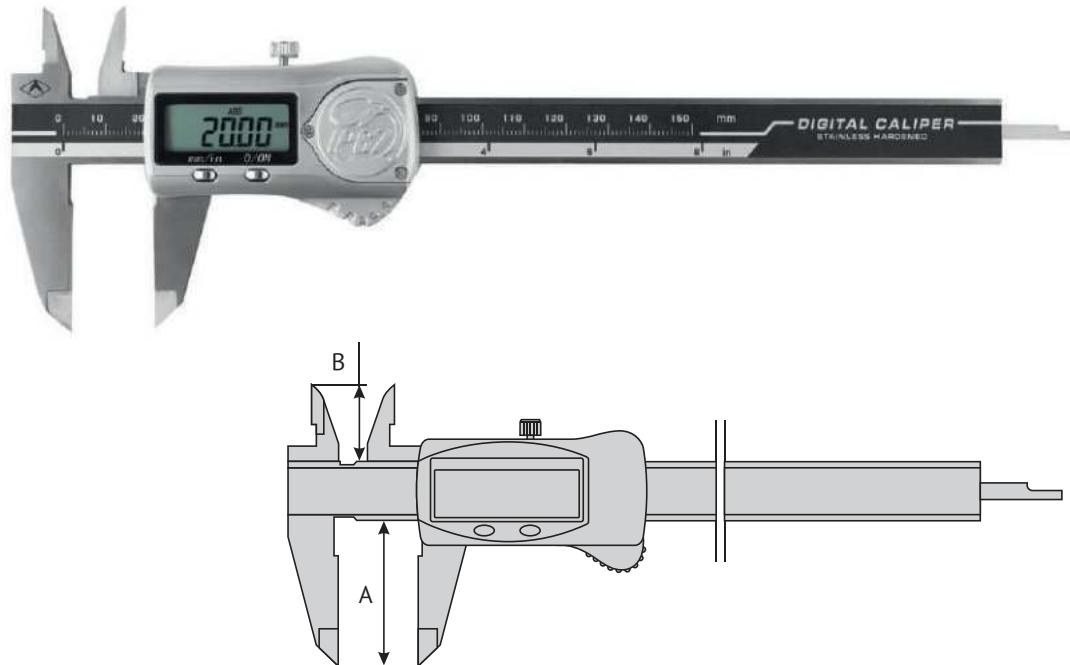
Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	A, мм	C ₁ (не менее), мм	C ₂ (не менее), мм	Масса (не более), кг
605-06	0–500	0,01	80–160	10	15	1,40
605-071	0–1000	0,01	не более 200	20	20	2,65

* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-IP67

№ по каталогу: 605 IP



Характеристики ШЦЦ-IP67-I:

- Модификация: двусторонний с глубиномером, пылевлагозащищенный корпус.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения наружных и внутренних размеров, глубины и высоты уступа.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 71060-18.

Технические характеристики:

- Степень защиты IP 67.
- Металлический корпус.
- Кнопка вкл/выкл.
- Установка на ноль в любом положении.
- Перевод мм/дюймы.
- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

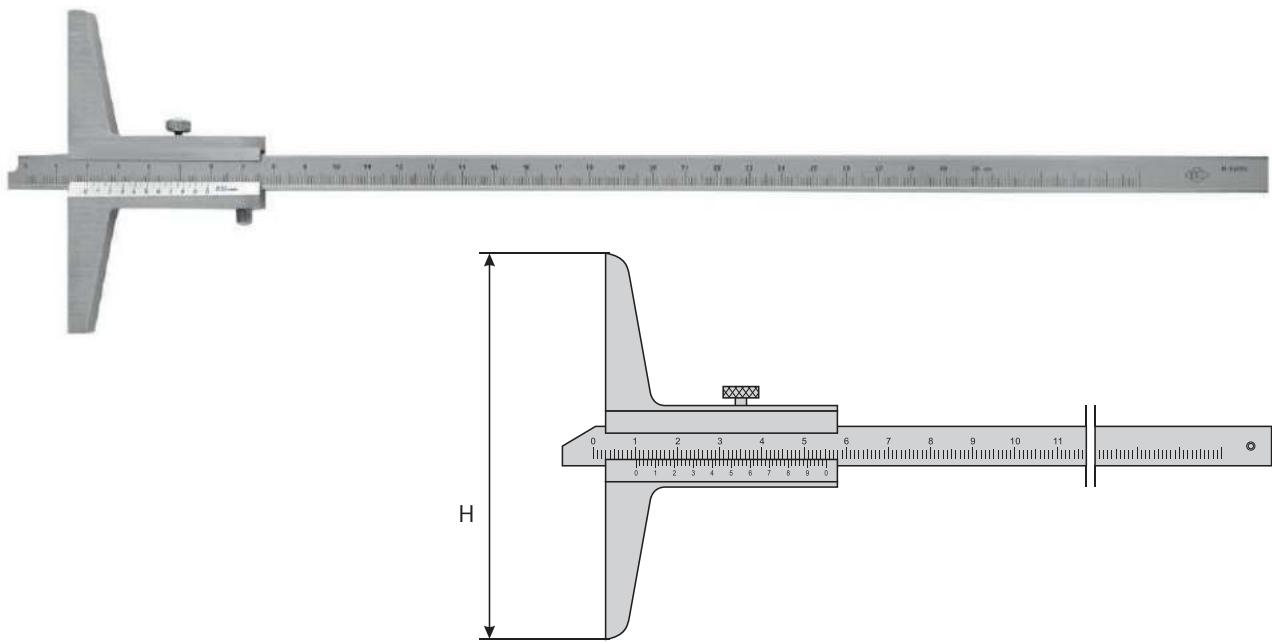
Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Элемент питания – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм, мм	A, мм	B (не менее), мм	Масса (не более), кг
605 IP-01	0–150	0,01	±0,03	38–42	16	0,20
605 IP-02	0–200	0,01	±0,03	50–63	16	0,23
605 IP-03	0–300	0,01	±0,03	63–100	22	0,30

Штангенглубиномер нониусный ШГ

№ по каталогу: 606



Характеристики ШГ:

- Модификация: серия 606 с отсчетом по нониусу.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения глубины отверстий, канавок и высоты уступов.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65066-16.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

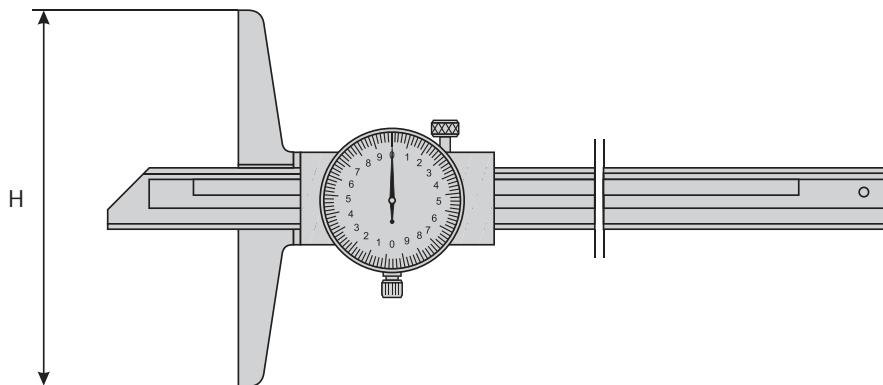
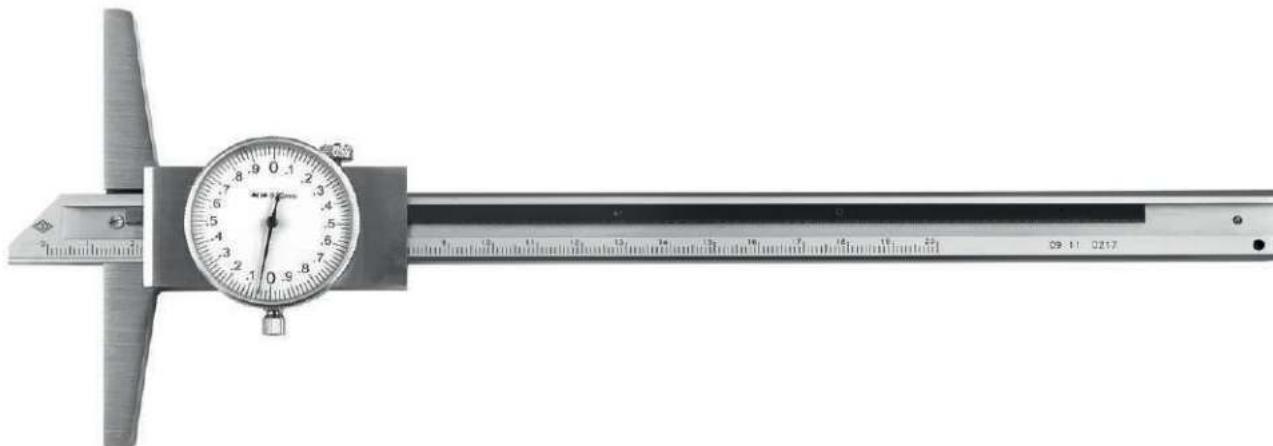
Комплектность поставки:

- Штангенглубиномер – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности штангенглубиномера, мм	Масса (не более), кг	Длина измерительной поверхности рамки Н (не менее), мм
606-00	0–160	0,05	±0,05	0,20	120
606-01	0–200	0,02	±0,02	0,22	120
606-02	0–200	0,05	±0,05	0,22	120
606-03	0–250	0,05	±0,05	0,24	120
606-04	0–300	0,02	±0,02	0,26	120
606-05	0–300	0,05	±0,05	0,26	120
606-06	0–400	0,05	±0,07	0,30	120
606-07	0–500	0,02	±0,04	0,33	120
606-08	0–500	0,05	±0,07	0,33	120
606-09	0–1000	0,02	±0,07	2,70	175
606-10	0–1000	0,05	±0,10	2,70	175
606-11	0–1500	0,02	±0,10	3,20	175
606-12	0–1500	0,05	±0,15	3,20	175

Штангенглубиномер с круговой шкалой ШГК

№ по каталогу: 616



Характеристики ШГК:

- Модификация: серия 616 с отсчетом по круговой шкале.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения глубины отверстий, канавок и высоты уступов.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65066-16.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

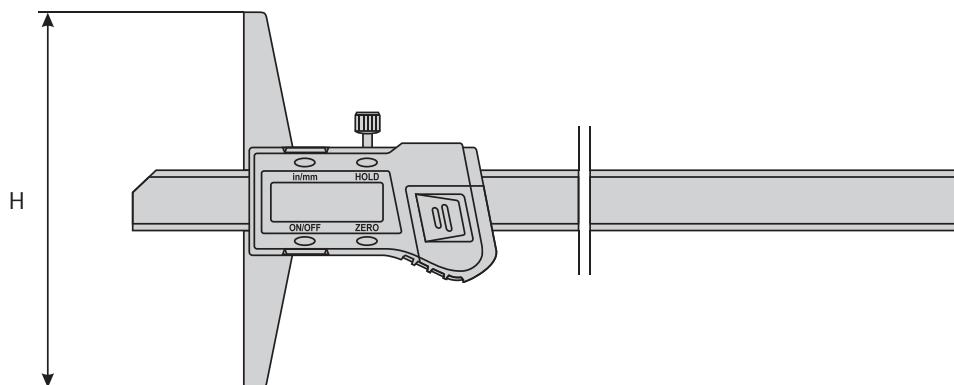
Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Элемент питания – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности штангенглубиномера, мм	Масса (не более), кг	Длина измерительной поверхности рамки ШГК Н (не менее), мм
616-01	0–200	0,02	±0,03	0,28	120
616-02	0–300	0,02	±0,04	0,32	120

Штангенглубиномер цифровой ШГЦ

№ по каталогу: 615



Характеристики ШГЦ:

- Модификация: серия 615 с цифровым отсчетным устройством.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения глубины отверстий, канавок и высоты уступов.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65066-16.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

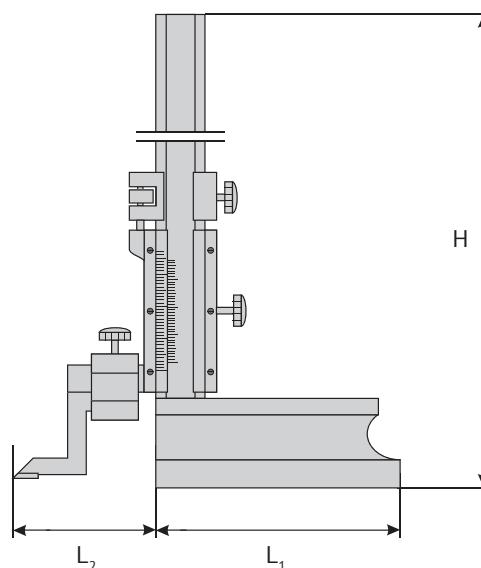
Комплектность поставки:

- Штангенциркуль – 1 шт.
- Элемент питания – 1 шт.
- Футляр (чехол) – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности штангенглубиномера, мм	Масса (не более), кг	Длина измерительной поверхности рамки ШГК Н (не менее), мм
615-01	0–200	0,01	±0,03	0,23	120
615-02	0–300	0,01	±0,04	0,27	120
615-03	0–500	0,01	±0,05	0,36	120

Штангенрейсмас нониусный ШР

№ по каталогу: 609



Характеристики ШР:

- Модификация: серия 609 с отсчетом по нониусу.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения высот и разметки изделий, установленных на плите.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 57300-14 (искл. номер по каталогу 609-03, 609-06, 609-09, 609-10).

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% (при температуре +25 °C).
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Штангенрейсмас – 1 шт.
- Разметочно-измерительная ножка – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	H, мм	L1, мм	L2, мм
609-01	0–200	0,02	330	100	78
609-02	0–200	0,05	330	100	78
609-03	0–250	0,05	380	100	78
609-04	0–300	0,02	430	100	78
609-05	0–300	0,05	430	100	78
609-06	0–400	0,05	636	150	109
609-07	0–500	0,02	686	150	109
609-08	0–500	0,05	686	150	109
609-09	0–630	0,05	818	180	122
609-10	0–1000	0,02	1195	178	106,3
609-11	0–1000	0,05	1195	178	106,3
609-12	0–1500	0,02	1827	275	120,5
609-13	0–1500	0,05	1827	275	120,5
609-14	0–2000	0,02	2372	275	120,5
609-15	0–2000	0,05	2372	275	120,5

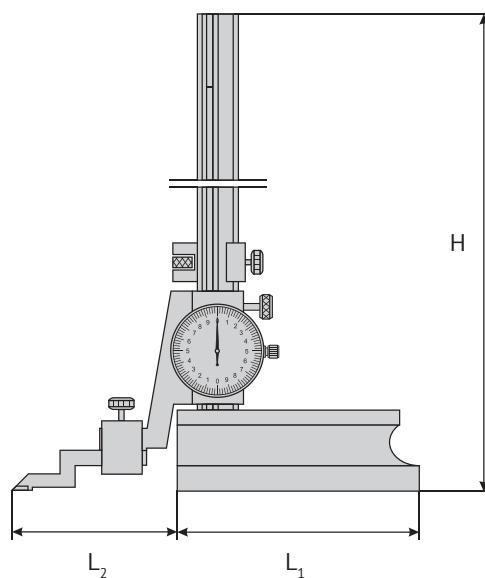
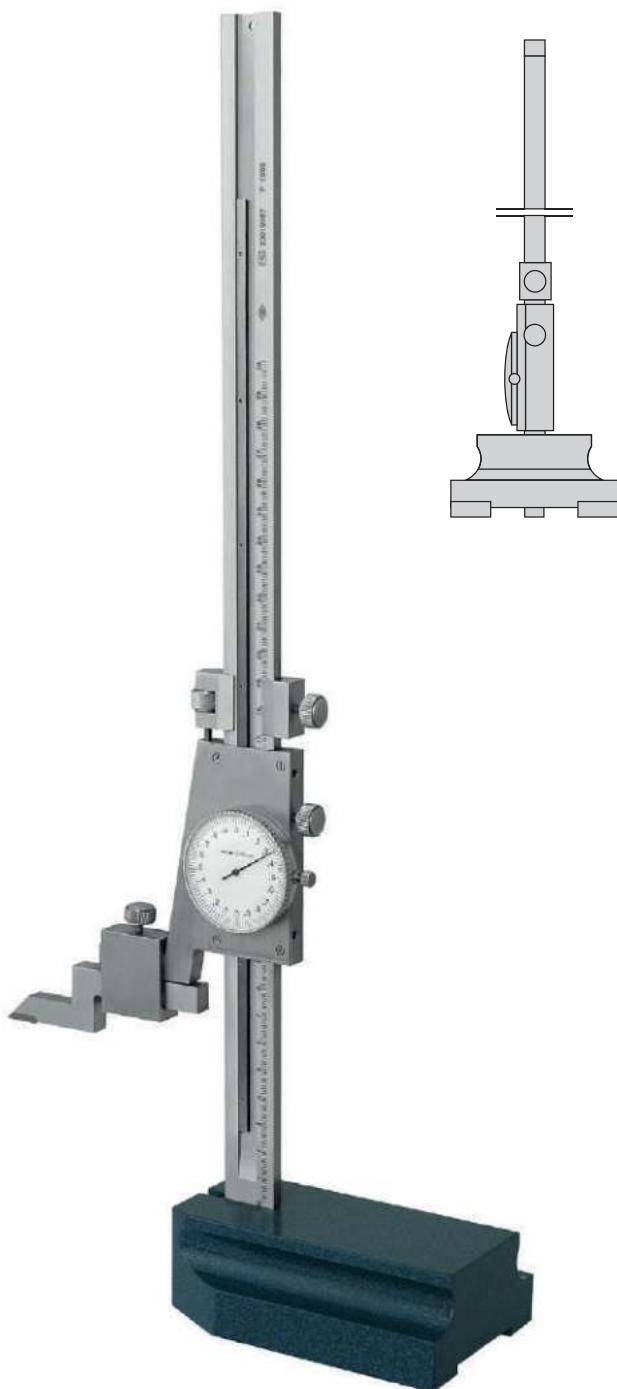
Таблица 2.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	
	0,02	0,05
от 0 до 200 включ.	±0,03	±0,05
свыше 200 до 300 включ.	±0,04	±0,06
свыше 300 до 500 включ.	±0,05	±0,07
свыше 500 до 1000 включ.	±0,07	±0,10
свыше 1000 до 1500 включ.	±0,10	±0,15
свыше 1500 до 2000	±0,14	±0,20

* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Штангенрейсмас с круговой шкалой ШРК

№ по каталогу: 617



Характеристики ШРК:

- Модификация: серия 617 с отсчетом по круговой шкале.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерения высот и разметки изделий, установленных на плите.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 57300-14.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% (при температуре +25 °C).
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Штангенрейсмас – 1 шт.
- Разметочно-измерительная ножка – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	H, мм	L1, мм	L2, мм
617-01	0–300	0,02	455	116	90

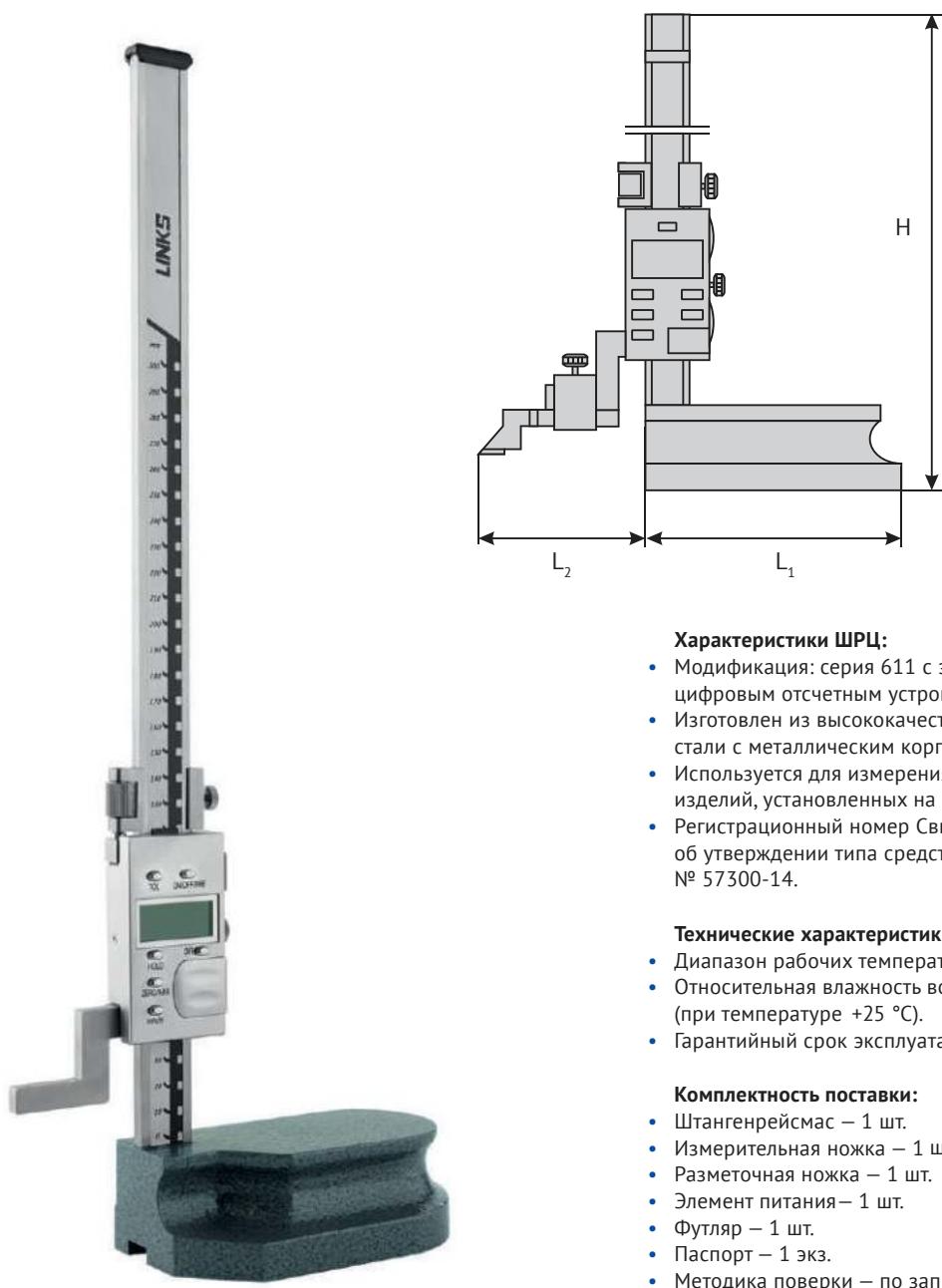
Таблица 2.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
	0,02
от 0 до 200 включ.	±0,03
свыше 200 до 300 включ.	±0,04

* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Штангенрейсмас электронный ШРЦ

№ по каталогу: 611



Характеристики ШРЦ:

- Модификация: серия 611 с электронным цифровым отсчетным устройством.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали с металлическим корпусом.
- Используется для измерения высот и разметки изделий, установленных на плате.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 57300-14.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% (при температуре +25 °C).
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Штангенрейсмас – 1 шт.
- Измерительная ножка – 1 шт.
- Разметочная ножка – 1 шт.
- Элемент питания – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	H, мм	L1, мм	L2, мм
611-01	0–200	0,01	369	132	76
611-02	0–300	0,01	469	132	76
611-03	0–500	0,01	719	180	105
611-04	0–1000	0,01	1275	250	110

Таблица 2.

Измеряемая длина*, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
	0,01
от 0 до 200 включ.	±0,03
свыше 200 до 300 включ.	±0,04
свыше 300 до 500 включ.	±0,05
свыше 500 до 1000 включ.	±0,07

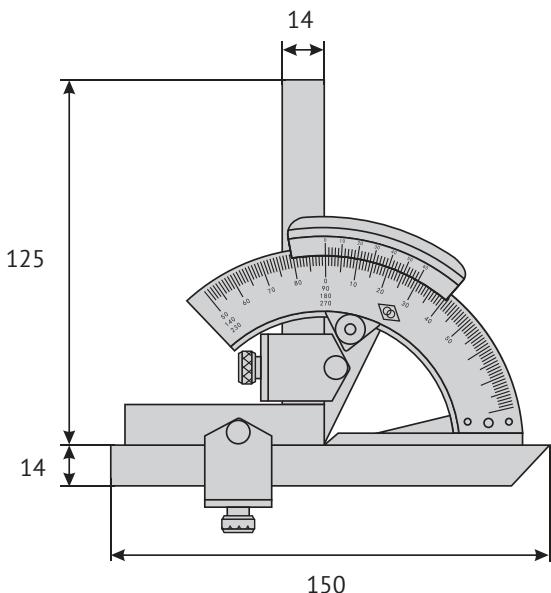
* – за измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

Угломер с нониусом серии 613

№ по каталогу: 613



links-russia.ru



Характеристики:

- Модификация: серия 613 с нониусом и микроподачей.
- Изготовлен из высококачественной нержавеющей стали.
- Используется для измерений наружных и внутренних углов контактным методом.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65138-16.

Технические характеристики:

- Цена деления шкалы основания – 1°.
- Параметр шероховатости измерительной поверхности Ra – не более 0,2 мкм.
- Диапазон рабочих температур – от +15°C до +25°C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Угломер – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений		Цена деления по нониусу	Пределы допускаемой абсолютной погрешности	Масса (не более), кг
	Внешних углов	Внутренних углов			
613-01	0–320°	40–130°	2'	±2'	0,4

Таблица 2.

Длина измерительных поверхностей, мм	Допуск плоскости и прямолинейности (не более), мкм	Допуск параллельности (не более), мкм
до 100	3	6
свыше 100 до 150	4	8

Угломеры УМ2, УМ4, УМ5

№ по каталогу: 614, 615, 616

4УМ



2УМ



5УМ



Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений	Цена деления по нониусу	Масса (не более), кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности
	Внешних углов			
614	от 0 до 180 градусов	2'	0,2	+/- 2'
615	от 0 до 180 градусов	10'	0,2	+/- 10'
616	от 0 до 180 градусов	5'	0,2	+/- 5'

Таблица 2.

Длина измерительных поверхностей, мм	Допуск плоскости и прямолинейности (не более), мкм	Допуск параллельности (не более), мкм
от 0 до 100	3	6
от 100 до 150	4	8
от 150	5	10

Микрометр гладкий

№ по каталогу: 701, 702



701



702

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм
701-01	0-25	0,01	4
701-02	25-50	0,01	4
701-03	50-75	0,01	5
701-04	75-100	0,01	5
701-05	100-125	0,01	6
701-06	125-150	0,01	6
702-01	0-25	0,001	4
702-02	25-50	0,001	4
702-03	50-75	0,001	5
702-04	75-100	0,001	5

Таблица 2.

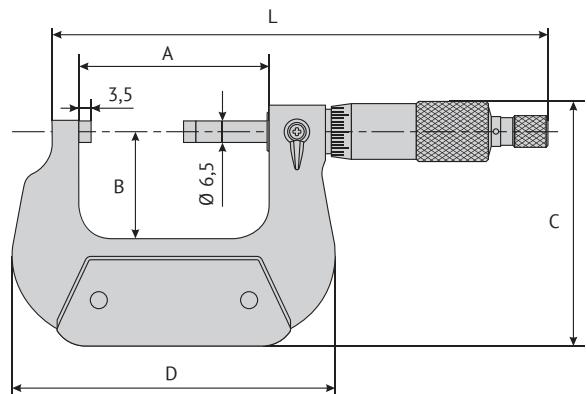
Диапазон измерений, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	L, мм
0-25	32	24	54	62	129
25-50	57,3	32	71	97	161
50-75	82,3	44,5	85,5	128	186
75-100	107	57	104	155	211
100-125	132,3	70	119	194	236
125-150	157,3	82	136	227	261

Характеристики МК:

- Модификация: серия 701 с ценой деления 0,01 мм.
- Модификация: серия 702 с ценой деления 0,001 мм.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.
- Используется для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52482-13.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

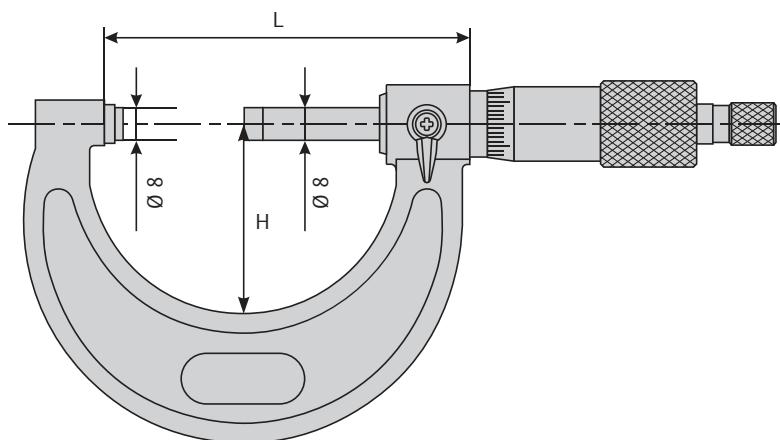


Комплектность поставки:

- Микрометр гладкий – 1 шт.
- Установочная мера (для микрометров с нижним пределом измерений от 25 мм) – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Микрометр гладкий

№ по каталогу: 703, 703A



Характеристики МК:

- Модификация: серия 703, 703А с ценой деления 0,01 мм.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом (703), со сплавом карбида (703А).
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.
- Используется для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52484-13.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +5 °С до +35 °С.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

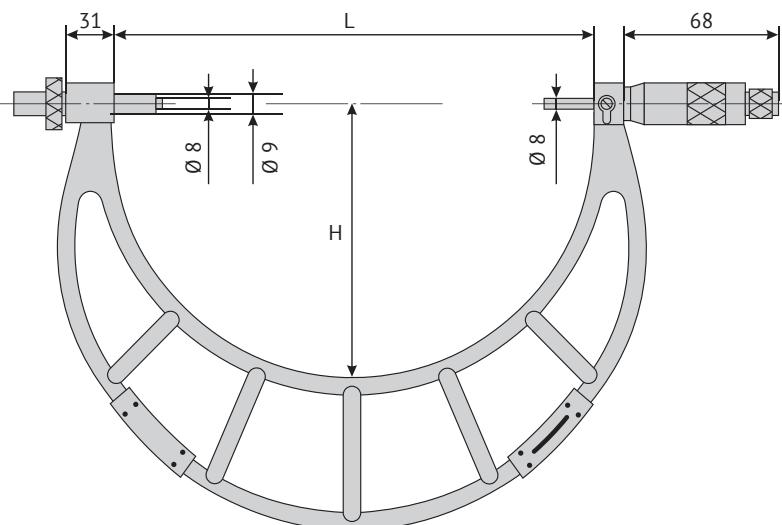
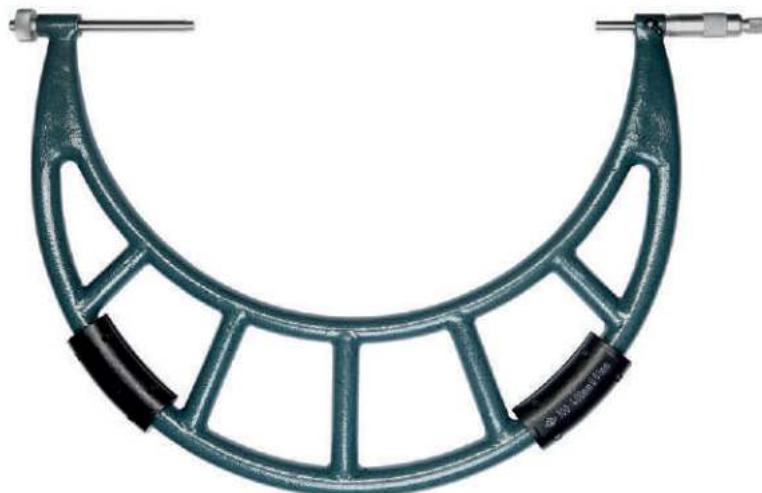
№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	L, мм	H, мм
703(A)-01	150–175	0,01	7	206	98
703(A)-02	175–200	0,01	7	231	110,5
703(A)-03	200–225	0,01	8	256	123
703(A)-04	225–250	0,01	8	281	135,5
703(A)-05	250–275	0,01	9	306	148
703(A)-06	275–300	0,01	9	331	160,5

Комплектность поставки:

- Микрометр гладкий – 1 шт.
- Установочная мера – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Микрометр гладкий

№ по каталогу: 704



Характеристики МК:

- Модификация: серия 704 с ценой деления 0,01 мм.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.
- Используется для измерений наружных линейных размеров деталей во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52482-13.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	L, мм	H, мм
704-01	300–400	0,01	11	217	407
704-02	400–500	0,01	13	267	507
704-03	500–600	0,01	14	317	607
704-04	600–700	0,01	16	367	707
704-05	700–800	0,01	18	417	807
704-06	800–900	0,01	20	467	907
704-07	900–1000	0,01	22	517	1007

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

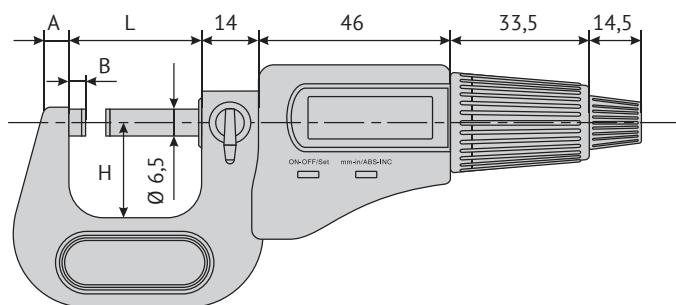
- Микрометр гладкий – 1 шт.
- Установочная мера – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Микрометр гладкий МКЦ

№ по каталогу: 727



727
Исполнение II



727 IP65
Исполнение I

Характеристики МКЦ:

- Модификация: серия 727 исполнение I – с отсчетом показаний как по электронному цифровому устройству, так и по шкалам стебля и барабана. Электронное цифровое устройство расположено на скобе микрометра.
- Модификация: серия 727 исполнение II – с отсчетом показаний только по электронному цифровому устройству, расположенному на продолжении винтовой пары.
- Измерительные поверхности с твердым сплавом.
- Термоизоляционные накладки.
- Используется для измерений наружных линейных размеров деталей.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52482-13 (для диапазона измерений до 100 мм включительно).

Технические характеристики:

- Кнопка удержания данных.
- Запоминание последнего замера.
- Установка на ноль в любом положении. Перевод мм/дюймы.
- Четкий LCD дисплей.
- 727 I-00 IP 65 имеет пылевлагозащищенный корпус IP 65.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Микрометр гладкий – 1 шт.
- Установочная мера (для микрометров с нижним пределом измерений от 25 мм) – 1 шт.
- Элемент питания – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	A, мм	B, мм	H, мм	L, мм
727 I-00 IP65	0–25	0,001	4	6	3	24	32
727 II-01	0–25	0,001	4	6	3	24	32
727 II-02	25–50	0,001	4	8	3	32	57
727 II-03	50–75	0,001	5	8	3	45	82
727 II-04	75–100	0,001	5	8	3	57	107
727 II-05	100–125	0,001	–	8	3	70	133
727 II-06	125–150	0,001	–	8	3	82	158
727 II-07	150–175	0,001	–	8	5,5	95	183
727 II-08	175–200	0,001	–	8	5,5	107	209

Микрометр точечный

№ по каталогу: 728

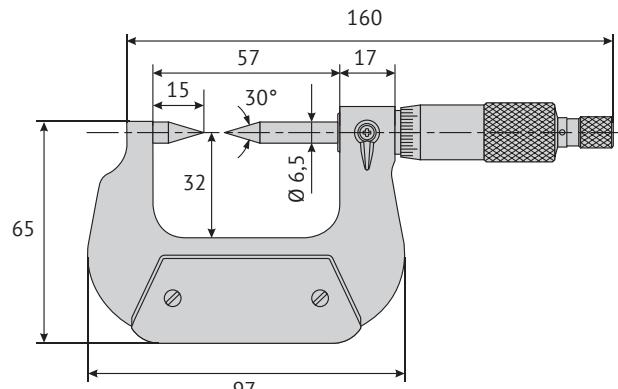


Таблица 1.

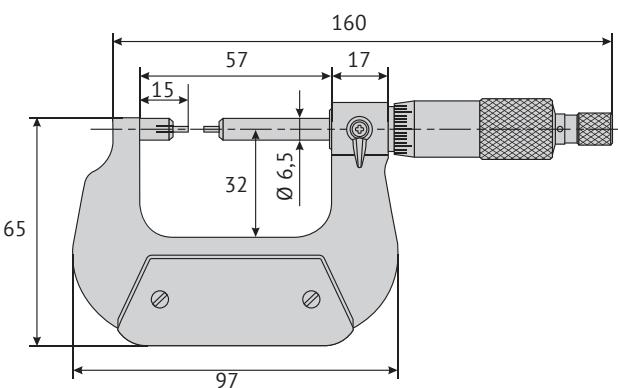
№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса, кг
728-01	0-25	0,01	0,31

Характеристики микрометра точечного:

- Модификация: серия 728 с ценой деления 0,01 мм имеет точечный шпиндель и губки для измерения сверл, пазов, шлицев, шпоночных канавок, имеющих угловую форму, которые отлично подходят для измерения мелких деталей и замеров в труднодоступных местах.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

Микрометр с малыми измерительными поверхностями

№ по каталогу: 729



Характеристики микрометра с малыми измерительными поверхностями:

- Модификация: серия 729 с ценой деления 0,01 мм имеет небольшие измерительные поверхности, которые подходят для измерения шлицевых валов, пазов и шпоночных канавок.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса, кг
729-01	0-25	0,01	0,31

Комплектность поставки:

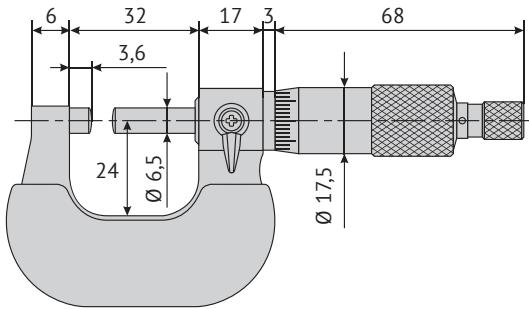
- Микрометр точечный или микрометр с малыми измерительными поверхностями – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +5°C до +35°C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Микрометр трубный МТ

№ по каталогу: 719



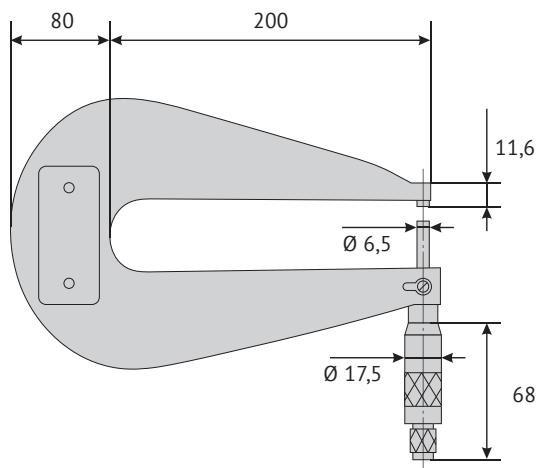
№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса, кг
719-01	0-25	0,01	0,208
719-02	25-50	0,01	0,332
719-03	50-75	0,01	0,407
719-04	75-100	0,01	0,522

Характеристики МТ:

- Модификация: серия 719 с ценой деления 0,01 мм и с цилиндрическими наконечниками, один из которых имеет форму закругленной головки для измерения толщины стенок труб и закругленных деталей.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

Микрометр листовой МЛ

№ по каталогу: 724



Характеристики МЛ:

- Модификация: серия 724 с ценой деления 0,01 мм используется для определения толщины листов, лент, пленок.
- Плоские измерительные наконечники у листовых микрометров позволяют при сжатии детали не деформировать ее поверхности.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

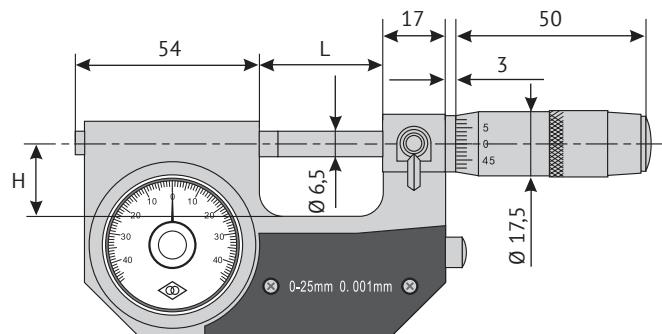
Комплектность поставки:

- Микрометр трубный или микрометр листовой – 1 шт.
- Установочная мера (для микрометров с нижним пределом измерений от 25 мм) – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса, кг
724-01	0-10	0,01	0,266
724-02	0-25	0,01	1,300

Микрометр рычажный МР

№ по каталогу: 725



Характеристики МР:

- Модификация: серия 725 оснащена отсчетным устройством, встроенным в скобу.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы хромированные стальные, оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.
- Ходовой винт из закаленной нержавеющей стали.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65142-16.

Технические характеристики:

- Отклонение от плоскости измерительных поверхностей – не более 0,6 мкм.
- Измерительное перемещение микрометрического винта – не менее 25 мм.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

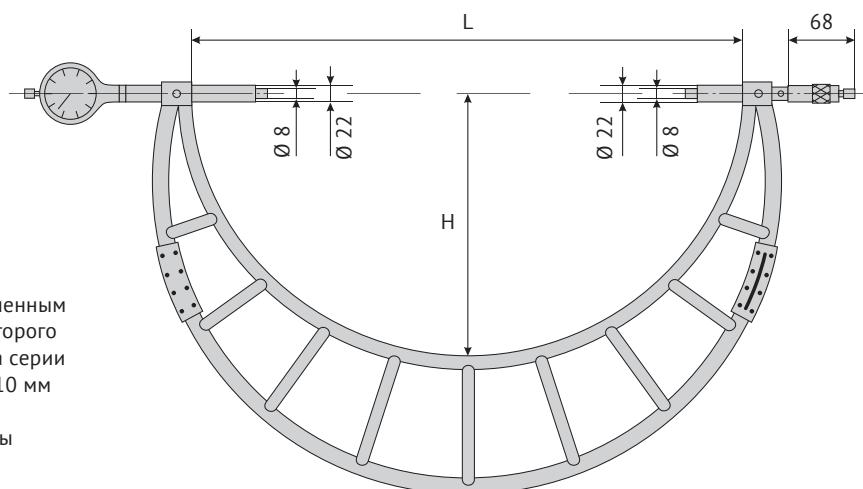
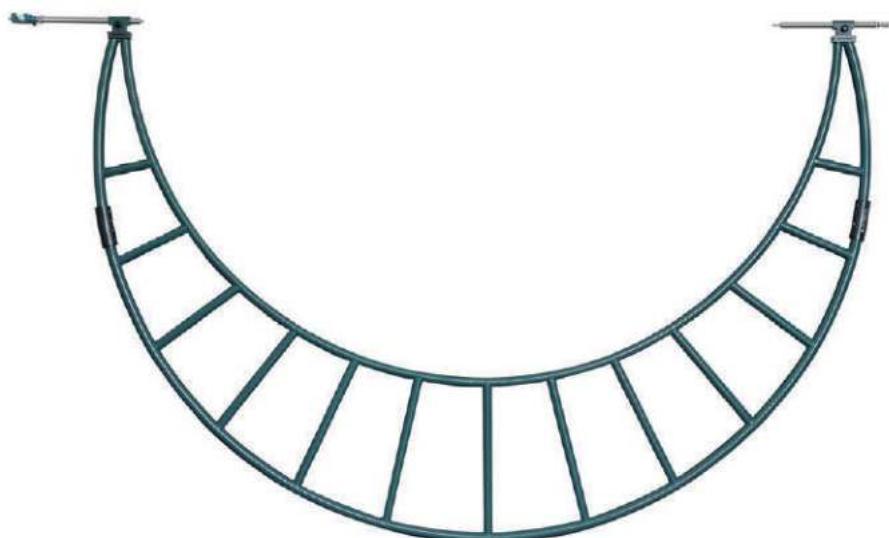
Комплектность поставки:

- Микрометр рычажный – 1 шт.
- Установочная мера (с верхним пределом диапазона измерений от 50 мм) – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н (не более)	Допуск параллельности плоских измерительных поверхностей, мкм	H, мм	L, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм (не более)	Масса, кг
725-01	0–25	0,001	6 ± 1	1	0,9	20	32	160 x 65 x 25	0,5
725-02	25–50	0,001	6 ± 1	1	1,0	26,5	57	185 x 70 x 27	0,6
725-03	50–75	0,001	6 ± 1	1	1,2	—	—	210 x 145 x 30	1,0
725-04	75–100	0,001	6 ± 1	1	1,2	—	—	235 x 160 x 35	1,2

Микрометр рычажный индикаторный МРИ

№ по каталогу: 705



Характеристики МРИ:

- Модификация: серия 705 оснащена сменным отсчетным устройством, в качестве которого используется индикатор часового типа серии 801 с диапазоном измерений от 0 до 10 мм (Госреестр № 52415-13).
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы из алюминия.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65142-16.

Технические характеристики:

- Отклонение от плоскостности измерительных поверхностей – не более 0,6 мкм.
- Цена деления шкалы барабана – 0,01 мм.
- Измерительное перемещение микрометрического винта – не менее 25 мм.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

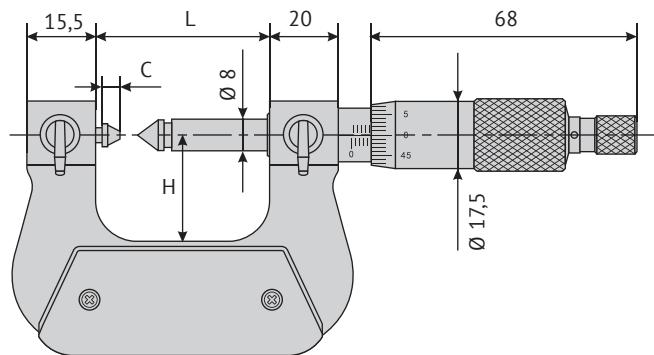
Комплектность поставки:

- Микрометр рычажный индикаторный – 1 шт.
- Установочная мера – комплект.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н (не более)	H, мм (не более)	L, мм (не более)	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм (не более)	Масса, кг
705-01	1000–1500	0,01	8 ± 2	2	768	1530	1900 x 1380 x 190	13,5
705-02	1500–2000	0,01	8 ± 2	2	1017	2030	2450 x 1745 x 190	17,5
705-03	2000–2500	0,01	8 ± 2	2	1267	2530	2960 x 2110 x 200	21,5
705-04	2500–3000	0,01	8 ± 2	2	1516	3030	3460 x 2485 x 200	25,5

Микрометр со вставками МВМ (микрометр резьбовой)

№ по каталогу: 711



Характеристики МВМ:

- Модификация: серия 711 предназначена для измерений среднего диаметра метрических резьб.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 57261-14.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

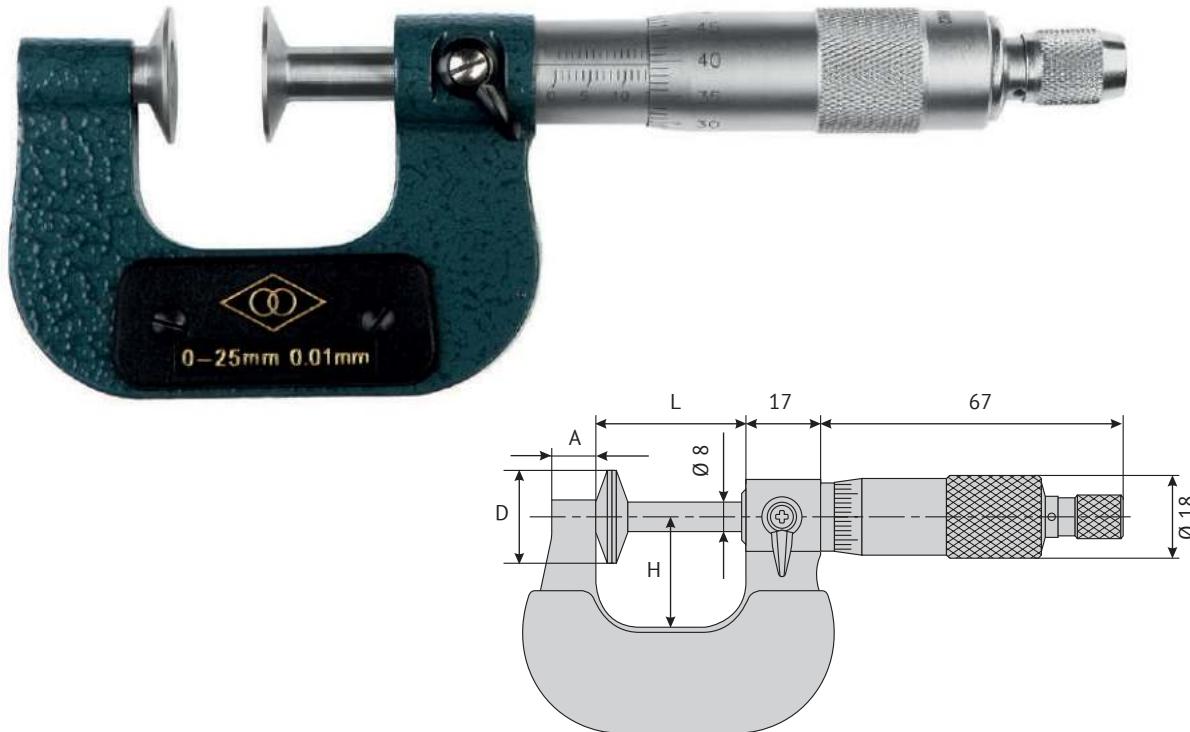
Комплектность поставки:

- Микрометр со вставками – 1 шт.
- Установочная мера (с верхним пределом диапазона измерений от 50 мм) – 1 шт.
- Сменные измерительные вставки – 1 комплект.
 - Ключ – 1 шт.
 - Футляр – 1 шт.
 - Паспорт – 1 экз.
 - Методика поверки – по запросу.
 - Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	L, мм	H, мм	C, мм	Вставки	
						Количество пар, шт	Шаг резьбы, мм
711-01	0–25	0,01	37,5	25	3	5	0,4–0,5; 0,6–0,8; 1,00–1,25; 1,5–2,0; 2,5–3,5
711-02	25–50	0,01	62,5	35	3,12	5	0,6–0,8; 1,00–1,25; 1,5–2,0; 2,5–3,5; 4–6
711-03	50–75	0,01	87,5	47,5	3,35	4	1,00–1,25; 1,5–2,0; 2,5–3,5; 4–6
711-04	75–100	0,01	112,5	60	3,71	4	1,00–1,25; 1,5–2,0; 2,5–3,5; 4–6
711-05	100–125	0,01	137,5	72,5	4,33	3	1,5–2,0; 2,5–3,5; 4–6
711-06	125–150	0,01	162,5	85	5,31	3	1,5–2,0; 2,5–3,5; 4–7

Микрометр зубомерный

№ по каталогу: 712



Характеристики:

- Модификация: серия 712 предназначена для измерения зубчатых колес.
- Пята и винтовой стебель оборудованы расширенными измерительными поверхностями для удобного центрирования по хорде зуба.
- Скобы оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

Технические характеристики:

- Параметр шероховатости измерительных поверхностей микрометра $Ra \leq 0,08$ мкм.
- Микрометрический винт закрепляется стопорным устройством.
- Номинальный размер измерительных поверхностей пяты и измерительной губки микрометра типа МЗ – не менее 24 мм.
- Вылет скобы – не менее 30 мм.
- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

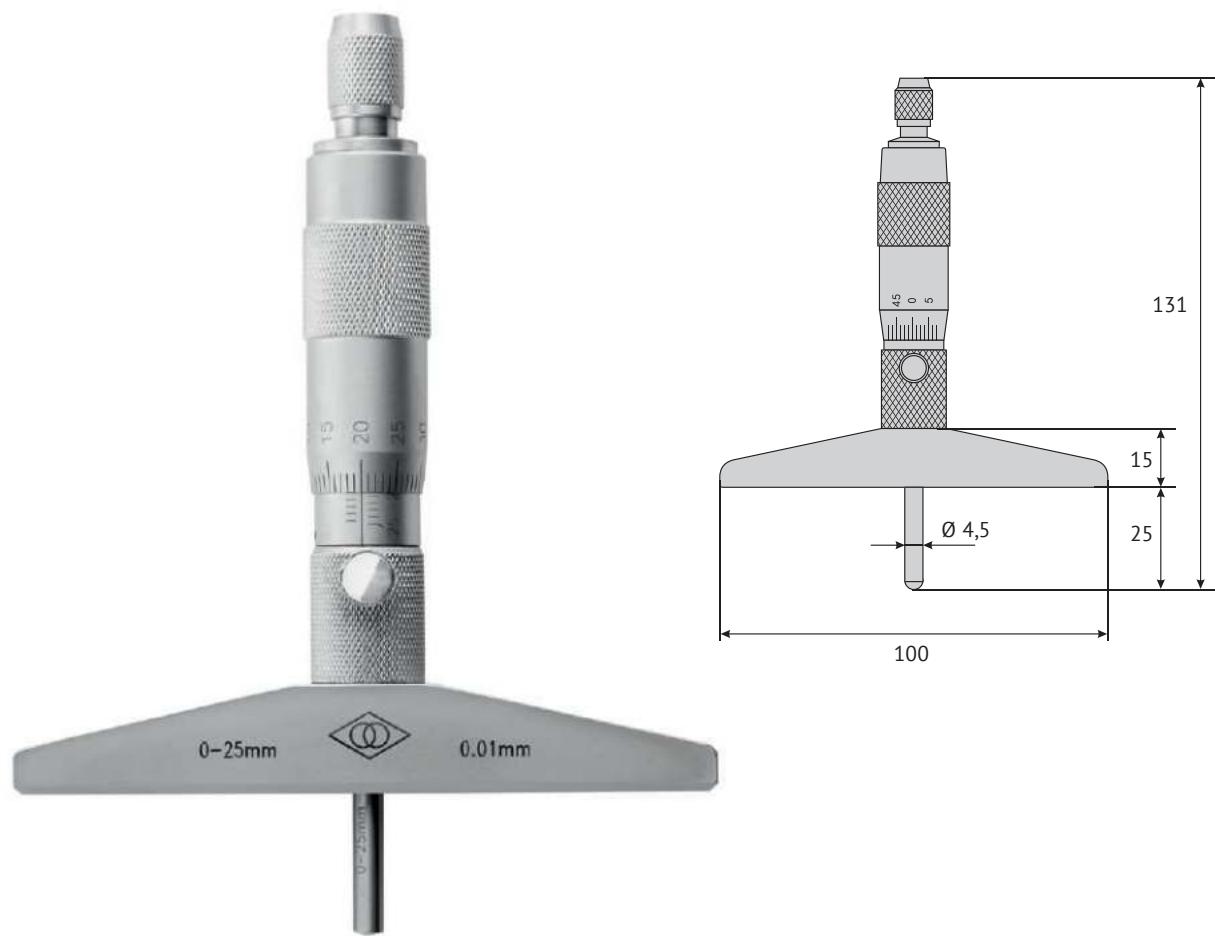
Комплектность поставки:

- Микрометр зубомерный – 1 шт.
- Установочная мера (с верхним пределом диапазона измерений от 50 мм) – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A, мм	D, мм	H, мм	L, мм
712-01	0-25	0,01	8	43	32	20
712-02	25-50	0,01	8	68	44,5	20
712-03	50-75	0,01	8	93	57	20
712-04	75-100	0,01	10	118,5	70	20
712-05	100-125	0,01	10	144	82	30
712-06	125-150	0,01	12	169,5	94,5	30
712-07	150-175	0,01	12	194,8	107	30
712-08	175-200	0,01	12	220	120	30

Глубиномер микрометрический ГМ

№ по каталогу: 713



Характеристики ГМ:

- Модификация: серия 713 предназначена для абсолютных измерений высоты уступов и склонов деталей или заготовок, глубины пазов и отверстий.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65139-16.

Технические характеристики:

- Диаметр измерительного стержня – 4,5 мм.
- Измерительное усилие – от 3 до 6 Н.
- Колебание измерительного усилия – не более 2 Н.
- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

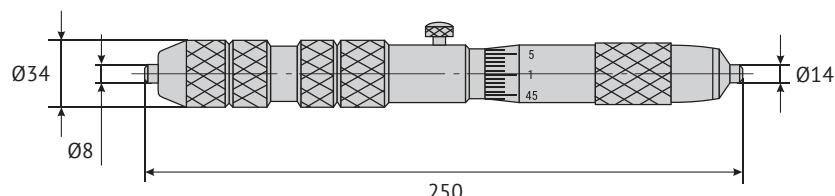
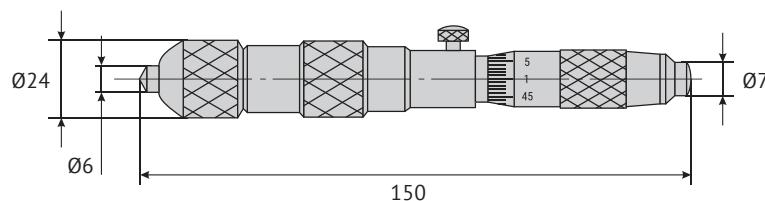
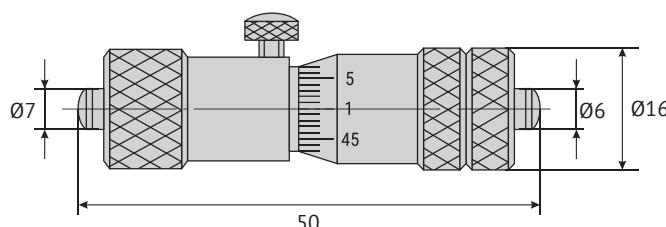
- Глубиномер микрометрический – 1 шт.
- Сменные измерительные стержни (для глубиномеров с диапазоном измерений от 0 до 100 мм) – 1 комплект.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Допуск плоскостности измерительной поверхности основания, мкм (не более)	Пределы допускаемой абсолютной погрешности*, мкм	Размеры измерительной поверхности основания (Д x Ш), мм (не более)	Габаритные размеры без измерительных стержней (Д x Ш x В), мм (не более)	Масса, кг (не более)
713-01	0-25	0,01	4	±4	100 x 18	100 x 27 x 131	0,30
713-02	0-100	0,01	4	±5	100 x 18	100 x 27 x 131	0,33

* – абсолютная погрешность нормируется в пределах перемещения микрометрического винта (при нажатом или отпущенном стопорном винте) при t окружющей среды (20±5)°C и нормируемом измерительном усилии.

Нутромер микрометрический НМ

№ по каталогу: 707, 708, 709



№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Масса, кг (не более)
707-01	50–175	0,01	0,3
707-02	50–250	0,01	0,4
707-03	50–600	0,01	0,7
707-04	100–1200*	0,01	—
708-01	150–1250	0,01	4,5
708-02	150–1400	0,01	4,8
708-03	150–1500	0,01	5,0
708-04	150–2000	0,01	6,0
708-05	150–2500*	0,01	—
708-06	150–3000	0,01	8,5
709-01	250–2000	0,01	7,3
709-02	250–3000	0,01	10,0
709-03	250–4000	0,01	20,0
709-04	250–6000*	0,01	—
709-05	1000–3000*	0,01	—
709-06	1000–4000*	0,01	—
709-07	1000–6000*	0,01	—

Характеристики:

- Нутромеры изготавливаются следующих серий: 707, 708, 709, которые отличаются между собой диапазонами измерений, а также наличием установочной меры и удлинителей.
- Модификация: серии 707, 708, 709 предназначены для измерений диаметров отверстий и внутренних линейных размеров деталей относительным методом.
- Измерительные наконечники и микрометрические головки выполнены из твердого сплава.
- Микрометрические головки нутромеров имеют стопорные устройства для закрепления микрометрического винта.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 74714-19 (кроме размеров, указанных в таблице звездочкой *).

Технические характеристики:

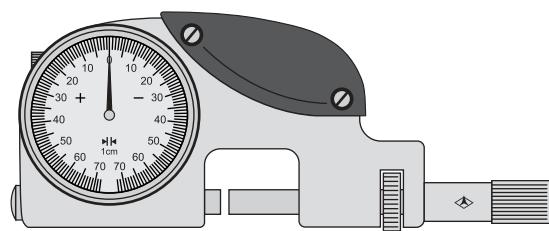
- Диапазон рабочих температур – от +10 °C до +40 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Нутромер – 1 шт.
- Удлинители – 1 комплект.
- Установочная мера (для серий 707, 708) – 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Скобы с отсчетным устройством

№ по каталогу: 740



Характеристики СР:

- Модификация : – рычажные, со встроенным в корпус отсчетным устройством; – рычажные, повышенной точности, со встроенным в корпус отсчетным устройством.
- Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.
- Наружные поверхности скоб, за исключением измерительных, имеют противокоррозионное покрытие, оснащены термоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.
- Измерительная поверхность переставной и подвижной пяток – плоская.

Технические характеристики:

- Скобы с верхним пределом измерения от 50 до 200 мм снабжены упором.
- Номинальный диаметр подвижной пятки скоб не менее 8 мм.
- Размах показаний не превышает 1/3 цены деления отсчетного устройства.

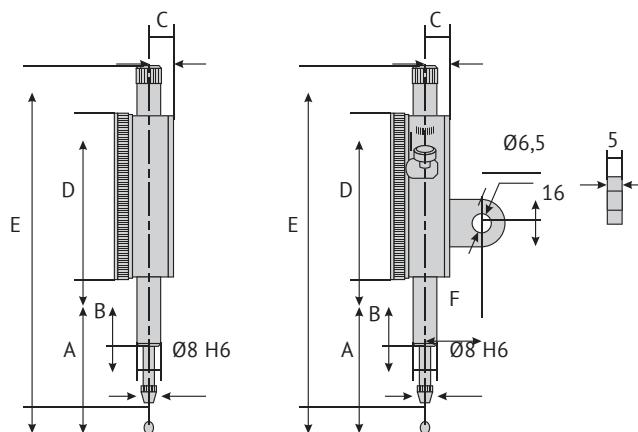
Комплектность поставки:

- Скоба – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Футляр – 1 шт.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Модель скобы	Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб в интервалах шкалы, мкм		Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота), мм, не более	Масса, кг, не более	
		Цена деления, мм	Диапазон показаний, мм	±30 делений от нулевого штриха	св. ±30 делений от нулевого штриха			
740-01	СР	от 0 до 25	0,001	От -0,07 до +0,07	±1,0	±2,0	200x25x80	0,8
740-02		от 25 до 50					225x25x95	1,2
740-03		от 50 до 75					250x25x110	1,5
740-04		от 75 до 100					275x30x125	2,0
740-05		от 100 до 125					295x30x145	2,4
740-06		от 125 до 150					320x30x160	3,4
740-07		от 0 до 25		От -0,07 до +0,07	±2,0	±2,5	200x25x80	0,8
740-08		от 25 до 50					225x25x95	1,2
740-09		от 50 до 75		0,002	±1,0	±2,0	250x25x110	1,5
740-11		от 75 до 100					275x30x125	2,0
740-12		от 100 до 125					295x30x145	2,4
740-13		от 125 до 150					320x30x160	3,4
740-14		от 150 до 175					350x30x205	4,2
740-15		от 175 до 200					375x30x225	4,9
740-16	СРП	от 0 до 25	0,001	От -0,07 до +0,07	±0,7	±1,4	200x25x80	0,8
740-17		от 25 до 50					225x25x95	1,2
740-18		от 50 до 75					250x25x110	1,5
740-19		от 75 до 100					275x30x125	2,0
740-20		от 100 до 125					295x30x145	2,4
740-21		от 125 до 150					320x30x160	3,4

Индикатор часового типа ИЧ

№ по каталогу: 801, 802, 803



Характеристики:

- Модификация: серии 801, 802, 803 предназначены для контроля отклонений геометрии деталей и взаимного расположения поверхностей.
- Механические элементы на рубинах.
- Цельнометаллический фрезерованный корпус.
- Антишоковый механизм обеспечивает надежную точность и долгий срок службы инструмента.
- Могут быть как с ушком для крепления, так и без ушка.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52415-13.

Технические характеристики:

- Минимальный ресурс работы – 1 млн измерений.
- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре +20 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Индикатор часового типа серии 801 / 802 / 803 – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

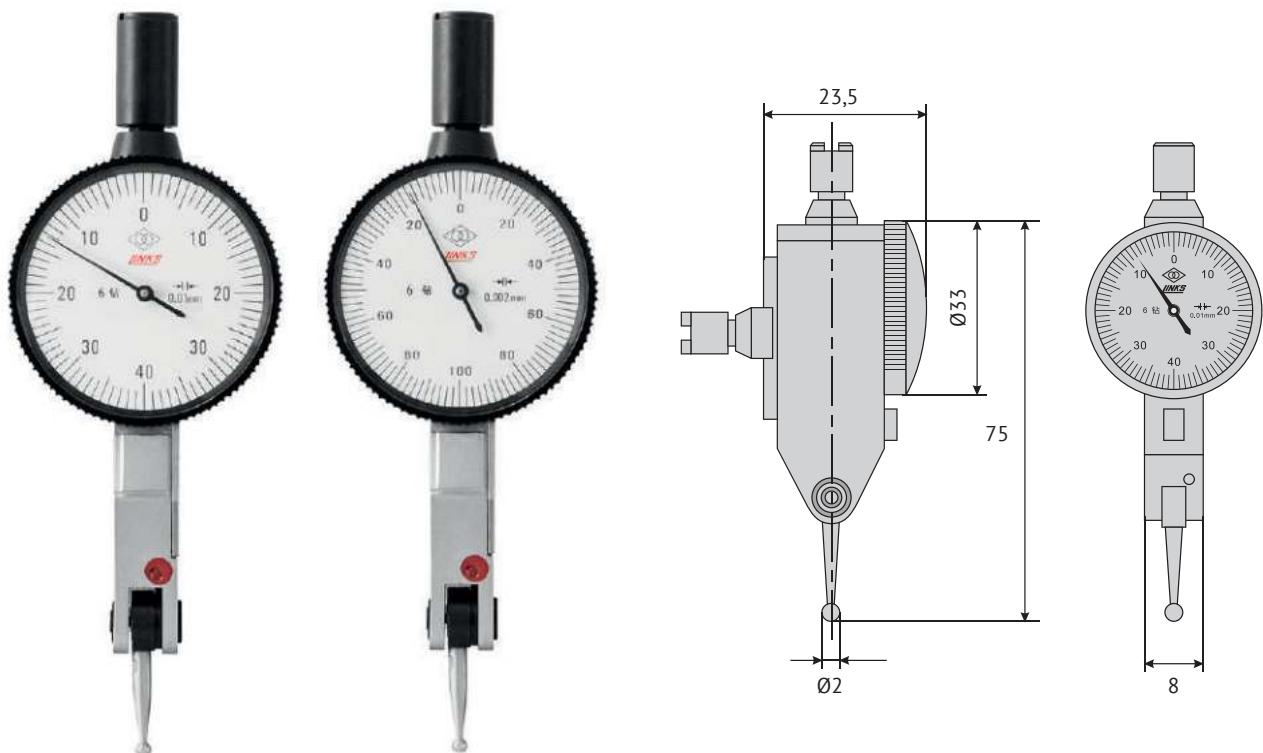
№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм
801-01	0-5	0,01	42,5	21,5	8,5	58,2	114,7	20
801-02	0-10	0,01	42,5	21,5	8,5	58,2	114,7	20
801-03	0-20	0,01	52,5	21,5	8,5	58,2	124,7	20
801-04	0-30	0,01	62,5	21,5	8,5	58,2	134,7	20
801-05	0-50	0,01	91,8	31,5	10	76,4	176,5	–
802-01	0-3	0,01	23,5	13,5	8	42,7	76	19
803-01	0-1	0,001	38,5	21,5	8,5	58,2	108,7	20

Таблица 2.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вариация показаний, мкм (не более)	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при прямом ходе, мкм			Наибольшая разность погрешностей при обратном ходе, мкм	
				в любой точке диапазона измерений, мм				
				0,1	1			
801-01	0-5	0,01	3	±5	±10	±16	3	
801-02	0-10	0,01	3	±5	±10	±20	3	
801-03	0-20	0,01	4	–	±15	±25	5	
801-04	0-30	0,01	5	–	±15	±35	7	
801-05	0-50	0,01	5	–	±15	±40	8	
802-01	0-3	0,01	3	±5	±10	±14	3	
803-01	0-1	0,001	3	–	–	± 10	2	

Индикатор рычажно-зубчатый ИРБ

№ по каталогу: 804, 805



Характеристики:

- Модификация: серии 804, 805 – это компактные прецизионные индикаторы для измерения в труднодоступных местах.
- Серии 804 и 805 отличаются друг от друга диапазоном измерений и ценой деления (см. табл. 3).
- Измерительные поверхности рычагов армированы твердым сплавом.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 74713-19.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +10 °C до +40 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Индикатор рычажно-зубчатый – 1 шт.
- Переходная втулка – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

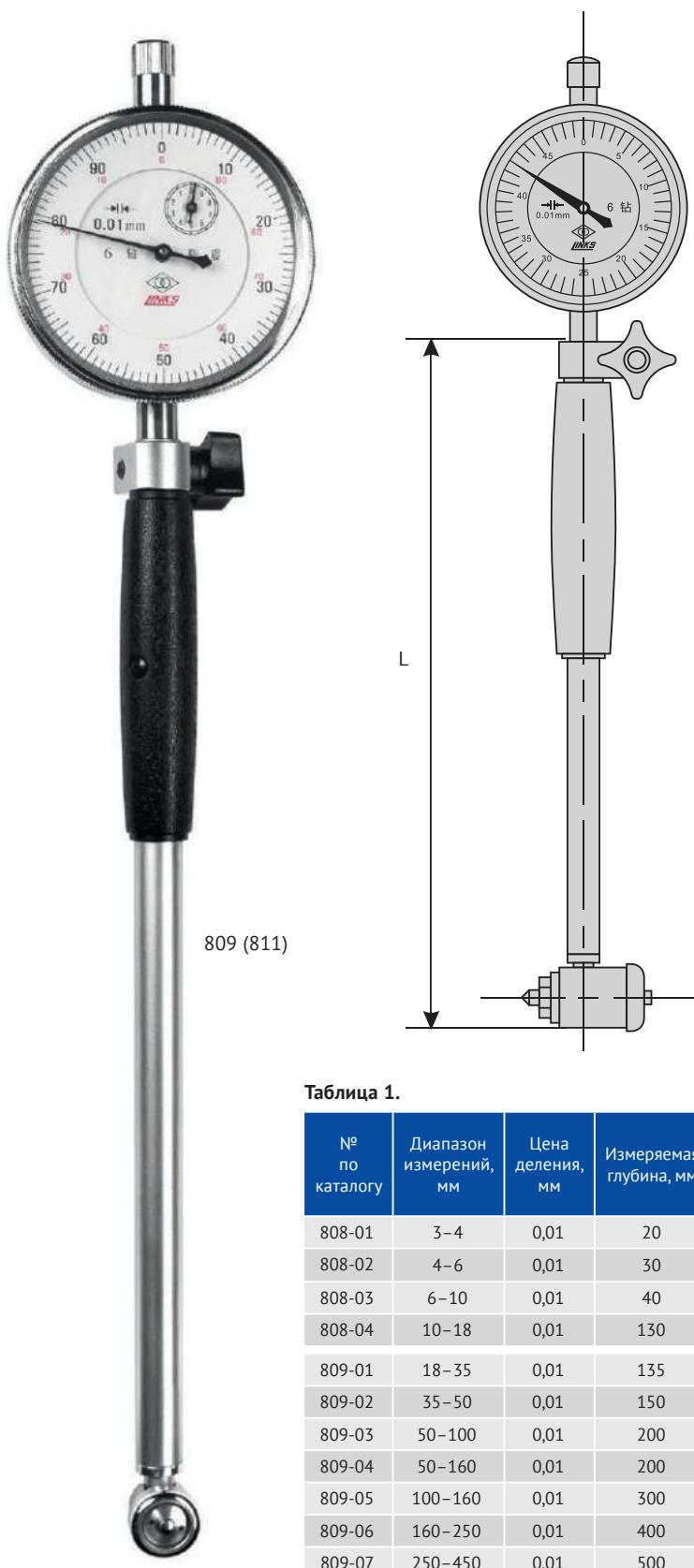
Таблица 3.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Размах показаний* при 5 измерениях, мкм (не более)	Измерительное усилие, Н (не более)	Усилие поворота измерительного рычага, Н
804-01	0–0,8	0,01	3	0,5	от 3 до 8
805-01	0–0,2	0,002	2	0,5	от 3 до 8

* – под размахом показаний понимается наибольшая разность между отдельными повторными показаниями индикатора, соответствующими одному и тому же действительному значению измеряемой величины при неизменных внешних условиях.

Нутромер индикаторный НИ

№ по каталогу: 808, 809



Характеристики:

- Модификация: серии 808 и 809 предназначены для измерений внутренних диаметров отверстий от 3 до 450 мм.
- Серия 808 поставляется с цанговым механизмом, что позволяет измерять очень маленькие отверстия, превышающие стандартные задачи. В комплекте есть разные сменные головки, которые меняются в зависимости от поставленной цели.
- Ручки нутромеров сделаны из материала с малой теплопроводностью.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52702-13.

Технические характеристики для нутромеров серий 808, 809, 810, 811:

- Шероховатость измерительных поверхностей – $R_a \leq 0,10 \text{ мкм}$.
- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре +25 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Нутромер – 1 шт.
- Индикатор – 1 шт.
- Сменные измерительные стержни, шайбы, удлинитель для серий 809 в соответствии с таблицей 2.
- Сменные цанги для серий 808.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измеряемая глубина, мм	Примечание	L, мм	Измерительное усилие нутромера, Н	Измерительное усилие центрирующего мостика, Н
808-01	3–4	0,01	20	С цанговым механизмом	76	2,5	–
808-02	4–6	0,01	30		96	3,5	–
808-03	6–10	0,01	40		140	3,5	–
808-04	10–18	0,01	130		200	4,0	–
809-01	18–35	0,01	135	С центрирующим мостиком	224	4,0	8
809-02	35–50	0,01	150		251	5,0	10
809-03	50–100	0,01	200		316	5,0	10
809-04	50–160	0,01	200		316	6,0	15
809-05	100–160	0,01	300		410	6,0	15
809-06	160–250	0,01	400		510	6,0	15
809-07	250–450	0,01	500		610	6,0	15

Нутромер индикаторный повышенной точности НИ

№ по каталогу: 810, 811

Характеристики:

- Модификация: серии 810 и 811 предназначены для измерений внутренних диаметров отверстий от 6 до 450 мм.
- Серия 810 поставляется с цанговым механизмом, что позволяет измерять очень маленькие отверстия, превышающие стандартные задачи. В комплекте есть разные сменные головки, которые меняются в зависимости от поставленной цели.
- Ручки нутромеров сделаны из материала с малой теплопроводностью.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52702-13.

Комплектность поставки:

- Нутромер – 1 шт.
- Индикатор – 1 шт.
- Сменные измерительные стержни, шайбы, удлинитель для серий 811 в соответствии с таблицей 2.
- Сменные цанги для серий 810.
- Ключ – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.



Таблица 2.

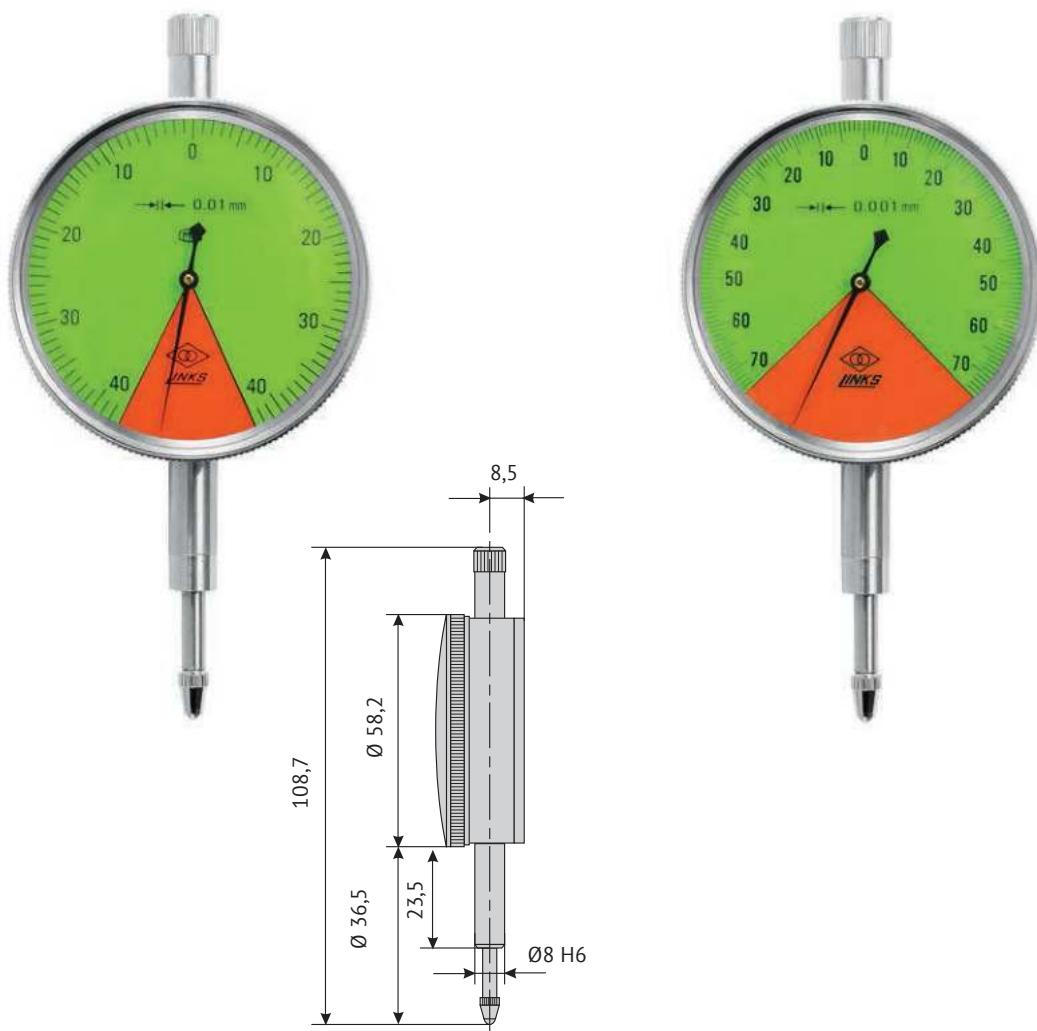
Диапазон измерений	Сменные измерительные стержни		Шайбы		Удлинитель, шт.
	Количество штук в комплекте	Количество комплектов	Количество штук в комплекте	Количество комплектов	
от 3 до 4 вкл.	4	1	–	–	–
от 4 до 6 вкл.	4	1	–	–	–
от 6 до 10 вкл.	4	1	–	–	–
от 10 до 18 вкл.	8	1	–	–	–
от 18 до 35 вкл.	9	1	–	–	–
от 35 до 50 вкл.	3	1	–	–	–
от 50 до 100 вкл.	5	1	4	1	–
от 50 до 160 вкл.	7	1	4	1	–
от 100 до 160 вкл.	3	1	–	–	–
от 160 до 250 вкл.	3	1	–	–	–
от 250 до 450 вкл.	4	1	–	–	–

Таблица 3.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измеряемая глубина, мм	Примечание	L, мм	Измерительное усилие нутромера, Н	Измерительное усилие центрирующего мостика, Н
810-01	6–10	0,001	40	С цанговым механизмом	76	4,0	–
810-02	10–18	0,001	40		96	4,0	–
811-01	18–35	0,001	135		224	4,0	8
811-02	35–50	0,001	150		251	5,0	10
811-03	50–100	0,001	200		316	5,0	10
811-04	50–160	0,001	200		316	6,0	15
811-05	100–160	0,001	300		410	6,0	15
811-06	160–250	0,001	400		510	6,0	15
811-07	250–450	0,001	500		610	6,0	15

Компаратор

№ по каталогу: 816



Характеристики компаратора:

- Модификация: серия 816 предназначена для контроля отклонений формы и расположения поверхностей и для относительных измерений линейных размеров деталей, а также для встраивания в измерительные приборы.
- Применяются как в специальных стойках, так и в различных контрольных приспособлениях с присоединительным размером диаметром 8 мм.
- Циферблаты красного или зеленого цвета имеют мягкий тон и четкое чтение, что бережет зрение при работе в местах с разной яркостью освещения.
- Серия 816-02 делает замеры высокой точности до 1 мкм.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре +20 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

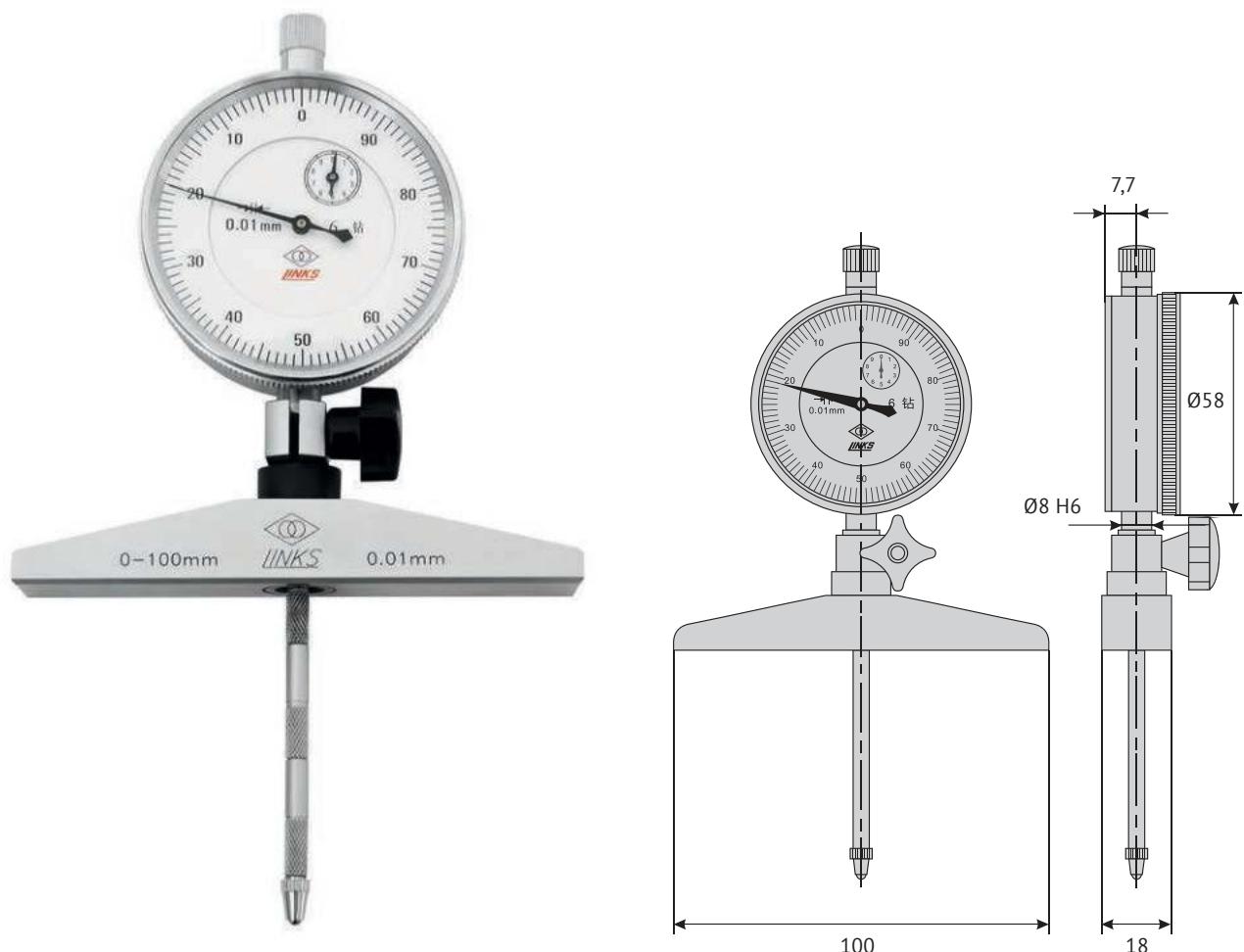
Комплектность поставки:

- Компаратор – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Присоединительная гильза, диаметр, мм	Вес, кг (не более)
816-01	±0,4	0,01	8	0,117
816-02	±0,07	0,001	8	0,22

Глубиномер индикаторный ГИ

№ по каталогу: 819



Характеристики ГИ:

- Модификация: серия 819 предназначена для измерений глубин и высоты уступов.
- В качестве отсчетного устройства используется индикатор часового типа серии 801 с диапазоном измерений от 0 до 10 мм (регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52415-13).
- Измерительные поверхности с твердым сплавом.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 65140-16.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

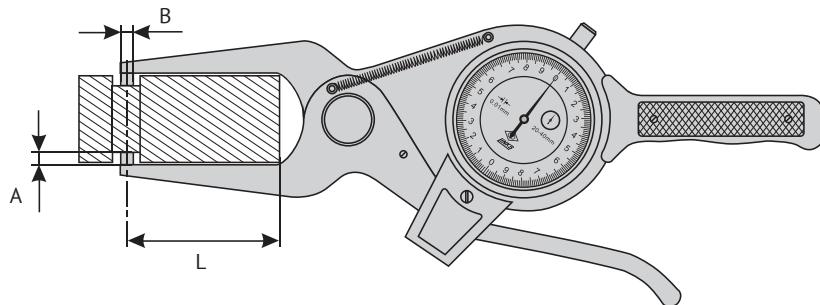
Комплектность поставки:

- Основание глубиномер – 1 шт.
- Индикатор часового типа серии 801 с диапазоном измерений 0 до 10 мм (регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 52415-13) – 1 шт.
- Сменные измерительные стержни – 1 комплект.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Диаметр отверстия под присоединительную гильзу индикатора	Измерительное усилие, Н (не более)	Колебание измерительного усилия, Н (не более)	Допускаемое отклонение длины измерительных стержней, мм (не более)	Масса, кг (не более)
819-01	0–100	0,01	8	2	0,8	±0,05	0,4

Кронциркуль индикаторный для внешних измерений

№ по каталогу: 824



Характеристики кронциркуля индикаторного для внешних измерений:

- Модификация: серия 824 предназначена для измерений наружных линейных размеров, толщины стенок и диаметров деталей.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 64218-16.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

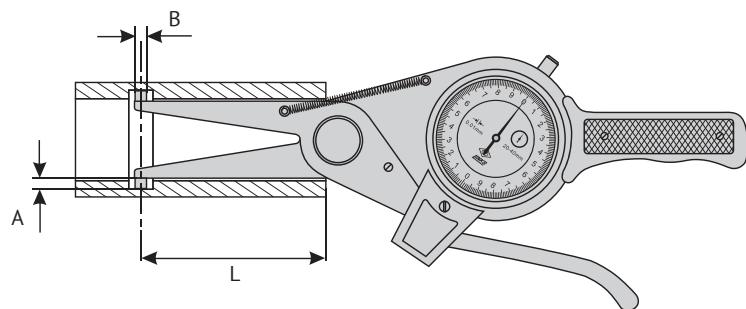
Комплектность поставки:

- Кронциркуль для внешних измерений – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Наружные размеры, мм		
			A	B	L
824-01	0–20	0,01	6	Ø 3,0	60
824-02	20–40	0,01	6	Ø 3,0	60
824-03	40–60	0,01	6	Ø 3,0	55
824-04	60–80	0,01	6	Ø 3,0	55
824-05	80–100	0,01	6	Ø 3,0	55
824-06	100–120	0,01	10	Ø 3,2	95
824-07	120–140	0,01	10	Ø 3,2	95
824-08	140–160	0,01	10	Ø 3,2	95
824-09	160–180	0,01	10	Ø 3,2	95
824-10	180–200	0,01	10	Ø 3,2	95

Кронциркуль индикаторный для внутренних измерений

№ по каталогу: 825



Характеристики кронциркуля индикаторного для внутренних измерений:

- Модификация: серия 825 предназначена для измерений внутренних линейных размеров и диаметров деталей.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 64218-16.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

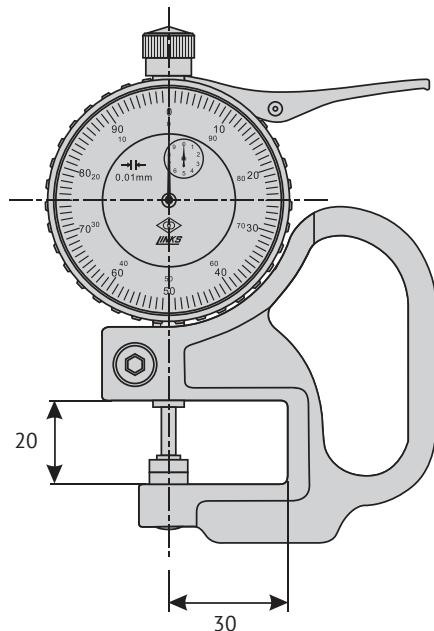
Комплектность поставки:

- Кронциркуль для внутренних измерений – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Наружные размеры, мм		
			A	B	L
825-01	15–35	0,01	3	Ø 3,0	50
825-02	35–55	0,01	6	Ø 3,0	80
825-03	55–75	0,01	8	Ø 3,0	90
825-04	75–95	0,01	8	Ø 3,0	100
825-05	95–115	0,01	10	Ø 3,2	150
825-06	115–135	0,01	10	Ø 3,2	150
825-07	135–155	0,01	10	Ø 3,2	200
825-08	155–175	0,01	10	Ø 3,2	200
825-09	175–195	0,01	10	Ø 3,2	200
825-10	195–215	0,01	10	Ø 3,2	200

Толщиномер индикаторный

№ по каталогу: 823



Характеристики:

- Модификация: серия 823 с нормированным измерительным усилием имеет арретир для установки прибора в исходное положение.
- Предназначены для точечного измерения толщины листовых материалов.
- В зависимости от вылета корпуса и глубины измерений выпускаются три типоразмера толщинометров: 30 мм, 60 мм и 120 мм.
- В качестве отсчетного устройства используется индикатор часового типа.
- Толщиномеры с нормированным измерительным усилием имеют арретир для установки прибора в исходное положение.

Технические характеристики:

- Измерительное усилие – менее 2 Н.
- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре +20 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Толщиномер с индикаторной головкой – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

№ по каталогу	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Глубина измерения, мм	Пределы допускаемой погрешности измерения в стационарном положении, мм
823-01	0–10	0,01	30	±0,01
823-02	0–10	0,01	60	±0,01
823-03	0–10	0,01	120	±0,01

Стойка гибкая МС 29

№ по каталогу: 822-11



Характеристики МС 29:

- Предназначена для установки на ней измерительных головок с ценой деления 0,01 мм и более.
- Прогиб стойки в месте крепления измерительной головки под действием усилия 1 Н, приложенного по линии измерения, при вылете державки в горизонтальном положении на расстоянии 200 мм и высоте наконечника измерительной головки от базовой поверхности 150 мм не превышает 0,05 мм.
- Измерительная головка может занимать необходимое положение без перемещения стойки.
- Магнитное основание позволяет устанавливать штатив на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления.

Технические характеристики:

- Высота колонки – 340 мм.
- Диаметр отверстия под измерительную головку – 8 мм.
- Усилие отрыва стойки от поверхности – 265 Н.

Условия эксплуатации:

- Рабочая температура окружающей среды – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре 25 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Стойка – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

ВНИМАНИЕ!!!

Не подвергать магнитное основание стойки ударам.

№ по каталогу	Наименование модели	Высота колонки, мм	Наибольший вылет подвижного стержня, мм	Габариты магнитного основания, мм	Усилия отрыва, Н	Масса, кг
822-11	MC 29	340	200	58 x 49 x 54	265	1,3

Штатив магнитный для измерительных головок

№ по каталогу: 822



822-01

822-02

822-04

Назначение:

Штативы предназначены для крепления измерительных головок и других приборов и их закрепления на стальных поверхностях.

Отличительные черты:

- Малые габариты и вес в сочетании с высоким усилием закрепления позволяют использовать штативы для установки и выверки деталей, а также для проведения измерений непосредственно на станках.
- Закрепляемая в штативе измерительная головка может занимать необходимое положение без перемещения штатива. Магнитное основание позволяет устанавливать штатив на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления.
- Призматическая выемка на нижней поверхности позволяет закреплять штатив на цилиндрических поверхностях.

№ по каталогу	Наименование модели	Высота колонки х диаметр, мм	Наибольший вылет подвижного стержня х диаметр, мм	Габариты магнитного основания, мм	Усилия отрыва, Н	Масса, кг
822-01	ШМ-III	160 x 12	192 x 13	54 x 49 x 60	300	1,6
822-02	WCZ-6B	153 x 10	152 x 12	54 x 49 x 63	300	1,4
822-03	ШМ-IIH (412*)	412 x 20	250 x 16	75 x 60 x 80	355	3,8
822-04	ШМ-IIH (255*)	255 x 12	280 x 10	75 x 50 x 55	450	1,8
822-05	ШМ-IIH (235*)	235 x 16	213 x 16	70 x 44 x 65	315	2,2
822-06	ШМ-IIH (195*)	195 x 12	240 x 10	60 x 50 x 55	360	1,5
822-07	ШМ-IIH (176*)	176 x 16	150 x 16	60 x 50 x 55	360	1,4
822-08	ШМ-IIH (113*)	113 x 10	165 x 8	36 x 29 x 35	160	0,5
822-09	мини-штатив NH-HP	83*	63	36 x 29 x 35	135	0,4
822-10	мини-штатив NH-HP-I	82*	85	37 x 29 x 35	135	0,4

* – высота колонки

Штатив магнитный для измерительных головок

№ по каталогу: 822



Технические характеристики:

- Диаметр отверстия под индикаторную головку – 8 мм.
- Основание – призматическое магнитное.
- Механический фиксатор положения плеча позволяет закрепить индикатор в любом положении.
- Закрепление измерительных индикаторных головок как с ушком для крепления, так и головок, закрепляемых на стержне.

Условия эксплуатации:

- Рабочая температура окружающей среды – от +15 °C до +20 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре +25 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Стойка – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

Стойка универсальная 15СТ-М

№ по каталогу: 822-12, 822-13



822-13



822-12

Характеристики 15СТ-М:

- Стойка универсальная: модель 15СТ-М предназначена для закрепления микрометров с диапазоном измерения до 300 мм, индикаторных скоб и других измерительных приборов с целью их использования в качестве настольных.

Технические характеристики:

- Максимальный рабочий угол перемещения инструмента – 60°.
- Температура окружающей среды – от +15 °C до +20 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% при температуре +25 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

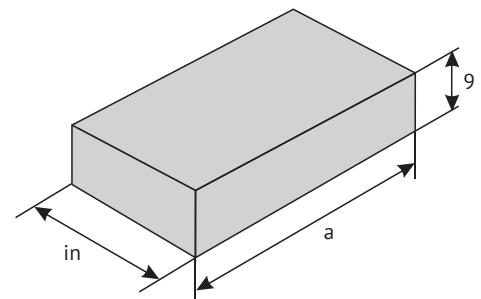
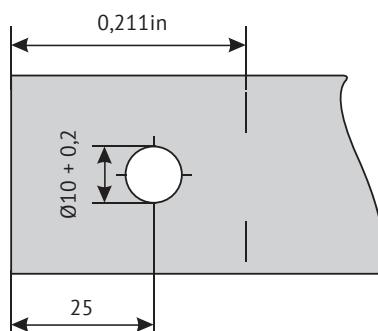
Комплектность поставки:

- Стойка – 1 шт.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

№ по каталогу	Наименование модели	Материал	Максимальный размер зажимаемого микрометра, мм	Габариты основания, Д x В, мм	Масса, кг
822-12	15СТ-М (100)	Чугун	100	162 x 110	1,2
822-13	15СТ-М (300)	Сталь	300	100 x 100	1,5

Концевые меры длины КМД

№ по каталогу: 901



Характеристики КМД:

- Модификация: серия 901 служит образцом для измерений единицы длины, используется для контроля, выставления на ноль, калибровки средств измерений, контрольных шаблонов и устройств.
- Выпускаются три класса точности: 0, 1, 2.
- Материал изготовления – сталь, отличающаяся высокой износостойкостью, притираемостью и долговечностью.
- Выпускается наборами и россыпью.
- Регистрационный номер Свидетельства об утверждении типа средств измерений № 56330-14.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Концевые меры длины – 1 набор / россыпь.
- Деревянный ящик – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.
- Методика поверки – по запросу.
- Свидетельство о поверке – по запросу.

Таблица 1.

Номинальные значения длины концевых мер, мм	Размеры поперечного сечения, мм	
	Длина	Ширина
от 0,5 до 10 вкл.	30	9
от 10 до 1000 вкл.	35	9

Концевые меры длины КМД

№ по каталогу: 901

Таблица 2.

№ по каталогу	№ набора	Количество мер в наборе	Градация мер в наборе, мм	Номинальные значения длины мер, мм	Число мер	Класс точности
901-01	1	83	—	1,005	1	0; 1; 2
			0,01	от 1,0 до 1,5 вкл.	51	0; 1; 2
			0,1	от 1,6 до 2,0 вкл.	5	0; 1; 2
			0,5	0,5	1	0; 1; 2
			0,5	от 2,5 до 10,0 вкл.	16	0; 1; 2
			10	от 20 до 100 вкл.	9	0; 1; 2
901-02	2	38	—	1,005	1	0; 1; 2
			0,01	от 1,0 до 1,1 вкл.	11	0; 1; 2
			0,1	от 1,2 до 2,0 вкл.	9	0; 1; 2
			1	от 3,0 до 10,0 вкл.	8	0; 1; 2
			10	от 20 до 100 вкл.	9	0; 1; 2
901-03	3	112	—	1,005	1	0; 1; 2
			0,01	от 1,0 до 1,5 вкл.	51	0; 1; 2
			0,1	от 1,6 до 2,0 вкл.	5	0; 1; 2
			0,5	0,5	1	0; 1; 2
			0,5	от 2,5 до 25,0 вкл.	46	0; 1; 2
			10	от 30 до 100 вкл.	8	0; 1; 2
901-06	6	11	0,001	от 1,0 до 1,01 вкл.	11	0; 1; 2
901-07	7	11	0,001	от 0,99 до 1,0 вкл.	11	0; 1; 2
901-08	8	10	—	50 (защитные)	2	0; 1; 2
			25	от 125 до 200 вкл.	4	0; 1; 2
			50	от 250 до 300 вкл.	2	0; 1; 2
			100	от 400 до 500 вкл.	2	0; 1; 2
901-09	9	12	—	50 (защитные)	2	0; 1; 2
			100	от 100 до 1000 вкл.	10	0; 1; 2
901-13	13	11	—	5	1	0; 1; 2
901-14	14	38	10	от 10 до 100 вкл.	10	0; 1; 2
			0,5	от 10,5 до 25,0 вкл.	30	0; 1; 2
			10	от 30 до 100 вкл.	8	0; 1; 2
901-15	15	29	0,001	1,005	1	0; 1; 2
			0,01	от 1,0 до 1,1 вкл.	11	0; 1; 2
			0,1	от 1,2 до 2,0 вкл.	9	0; 1; 2
			1	от 3 до 10 вкл.	8	0; 1; 2
901-16	16	19	0,001	от 0,991 до 1,009 вкл.	19	0; 1; 2
901-21	21	20	—	5,12; 10,24; 15,36; 21,50; 25,00; 30,12; 35,24; 40,36; 46,50; 50,00; 55,12; 60,24; 65,36; 71,50; 75,00; 80,12; 85,24; 90,36; 96,50; 100,00	20	0; 1; 2
901-22	22	7	—	21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150,0; 175,0	7	1

Принадлежности для концевых мер длины (стяжки)

№ по каталогу: 911



Характеристики стяжек для КМД:

- Модификация: серия 911 служит для закрепления в блоки плоскопараллельных концевых мер длины размерами от 125 мм до 1000 мм для осуществления точной разметки, измерения, испытания и т. д.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Стяжки для концевых мер длины (3 или 5 шт.) – 1 набор.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

Набор угловых мер

№ по каталогу: 906



links-russia.ru



Характеристики:

- Модификация: серия 906 служит для калибровки углеродных, является эталоном для установки и измерения углов, конусов, поворотных шкал и др.
- Три класса точности (0, 1, 2).

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +15 °C до +25 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Угловые меры – 1 набор.
- Деревянный ящик – 1 шт.
- Паспорт – 1 экз.

№ по каталогу	Количество плиток в наборе	Класс точности	Номинальные размеры рабочих углов, °	Шаг	Количество	Вес, кг
906-01	94	0; 1; 2	15°1'; 15°2'...15°9'	1'	9	5,814
			15°10'; 15°20'...15°50'	10'	5	
			10°; 11° ... 79°	1°	70	
			10°0'30"	–	1	
			80° -81° -100° -99°	–	1	
			82° -83° -98° -97°	–	1	
			84° -85° -96° -95°	–	1	
			86° -87° -94° -93°	–	1	
			88° -89° -92° -91°	–	1	
			89°10' -89°20' -90°50' -90°40'	–	1	
			89°30' -89°40' -90°30' -90°20'	–	1	
			89°50' - 89°50'30" -90°10' -90°0'30"	–	1	
			90° -90° -90° -90°	–	1	
906-2	36	0; 1; 2	15°1'; 15°2'...15°9'	1'	9	1,449
			15°10'; 15°20'...15°50'	10'	5	
			10°; 11° ...20°	1°	11	
			30°; 40°...70°	10°	5	
			10°0'30"	–	1	
			45°	–	1	
			80° -81° -100° -99°	–	1	
			89°10' -89°20' -90°50' -90°40'	–	1	
			89°30' -89°40' -90°30' -90°20'	–	1	
			90° -90° -90° -90°	–	1	
906-03	7	1; 2	15°10'; 30°20'; 45°30'; 50°	–	7	0,496
			60° 40'; 75° 50'; 90° -90° -90° -90°	–	7	
			(Специальные меры для измерения универсальных углеродных)	–	7	

Штангенинструмент

Микрометрический
инструмент

Индикаторный
инструмент

Стойки и штативы
магнитные

Меры длины
и угла

Средства
контроля

Набор образцов шероховатости поверхности (сравнения)

№ по каталогу: 950, 951



Характеристики:

- Модификация: серии 950, 951 – это эталоны параметров шероховатости поверхности.
- Предназначены для оценки шероховатости поверхности, полученной определенным способом обработки, путем сравнения с образцами визуально и на ощупь.

Технические характеристики:

- Диапазон рабочих температур – от +5 °C до +35 °C.
- Относительная влажность воздуха – не более 80% температуре +25 °C.
- Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

Комплектность поставки:

- Образцы шероховатости – 1 набор.
- Паспорт – 1 экз.

Таблица 1.

№ по каталогу	Операция	Ra, мкм										Вес, кг
		6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,012	
950-01	Токарная обработка	×	×	×	×							0,142
	Растачивание	×	×	×	×							
	Строгание	×	×	×	×							
	Плоское фрезерование	×	×	×	×							
	Торцовое фрезерование	×	×	×	×							
	Круглое шлифование					×	×	×	×			
	Плоское шлифование					×	×	×	×			
	Притирка							×	×	×	×	

Таблица 2.

№ по каталогу	Операция	Ra, мкм										Вес, кг
		6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,012	
951-01	Плоское фрезерование	×	×	×	×							0,046
951-02	Торцовое фрезерование	×	×	×	×							
951-03	Строгание	×	×	×	×							
951-04	Токарная обработка	×	×	×	×							
951-05	Обработка напильником	×	×	×	×							
951-06	Растачивание	×	×	×	×							
951-07	Внутреннее шлифование					×	×	×	×			
951-08	Полирование					×	×	×	×			
951-09	Круглое шлифование					×	×	×	×			
951-10	Плоское шлифование					×	×	×	×			
951-12	Ручная притирка							×	×	×	×	

Набор контрольных штифтов

№ по каталогу: 922



Характеристики:

- Модификация: серия 922 с цилиндрической формой рабочей поверхности.
- Используется для точного фиксирования взаимного положения скрепляемых деталей.
- Штифты плотно прилегают к поверхности отверстий в обеих деталях по всей рабочей длине.
- Возможность поставки набором и россыпью.

Комплектность поставки:

- Контрольные штифты – 1 набор / россыпь.
- Индивидуальная пластиковая упаковка – 1 шт.
- Деревянный ящик для набора – 1 шт.

№ по каталогу	Номинальное значение, мм	Шаг, мм	Абсолютная допускаемая погрешность	Кол-во в наборе, шт.
922-01	0,1; 0,11...0,5	0,01	±0,001	41
922-02	0,5; 0,51...1,0	0,01	±0,001	51
922-03	1,0; 1,01...1,5	0,01	±0,001	51
922-04	1,5; 1,51...2,0	0,01	±0,001	51
922-05	2,0; 2,01...2,5	0,01	±0,001	51
922-06	2,5; 2,51...3,0	0,01	±0,001	51
922-07	3,0; 3,01...3,5	0,01	±0,001	51
922-08	3,5; 3,51...4,0	0,01	±0,001	51
922-09	4,0; 4,01...4,5	0,01	±0,001	51
922-10	4,5; 4,51...5,0	0,01	±0,001	51

Набор щупов

№ по каталогу: 1070, 1100



Характеристики:

- Модификация: серии 1070, 1100 используются для контроля зазоров.

Комплектность поставки:

- Контрольные щупы – 1 набор.
- Футляр – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

№ по каталогу	№ набора	Длина щупа, мм	Номинальный рабочий радиус выпуклых и вогнутых шаблонов, мм
1070	№1	70	0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,10 – 9 шт.
1100		100	
1070	№2	70	0,02; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,10, 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 – 17 шт.
1100		100	
1070	№3	70	0,50; 0,55; 0,60; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,85; 0,90; 0,95; 1,0 – 11 шт.
1100		100	
1070	№4	70	0,10 (2 шт.); 0,20; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,70; 0,80; 0,90; 1,0 – 11 шт.
1100		100	

Шаблоны радиусные

№ по каталогу: 1001



Характеристики:

- Модификация: серия 1001 предназначена для контроля и оценки радиуса выпуклых или вогнутых поверхностей.

Комплектность поставки:

- Шаблоны радиусные – 1 комплект.
- Чехол – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

№ набора	Состав набора, мм
№ 1	1; 1,25; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6
№ 2	8; 10; 12; 16; 20; 25
№ 3	7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25

Шаблоны резьбовые

№ по каталогу: 1002



№ набора	Количество шаблонов в наборе	Состав набора, мм
№ 1 M60 метрический	20	0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,50; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0
№ 2 D55 дюймовый	17	4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 19; 20; 24; 28
№ 3 M60 / D55 комбинированный	52	0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 0,9; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 4G 21/4*21/2; 4,5G 17/8*2; 5G 15/8*13/4; 6G 13/8*11/2; 7G 11/8 *1 1/2; 8G 1; 9G 7/8; 10G 3/4; 11G 5/8; 12G; 13G; 14G 7/10; 16G 3/8; 18G 5/16; 19G; 20G 1/4; 22G; 24G 3/16*7/32; 25G; 26G; 28G; 30G; 32G 5/32; 36G; 40G 1/8; 48G 3/2; 60G 1/16; 62G

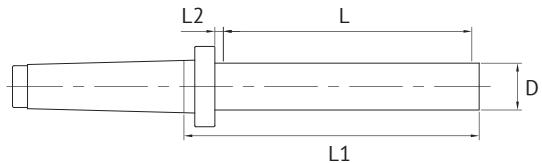
Характеристики:

- Модификация: серия 1002 предназначена для определения номинального размера шага метрической резьбы (наборы 1, 3), дюймовой резьбы (наборы 2, 3).

Комплектность поставки:

- Шаблоны резьбовые – 1 комплект.
- Чехол – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

Контрольная оправка с конусом Морзе

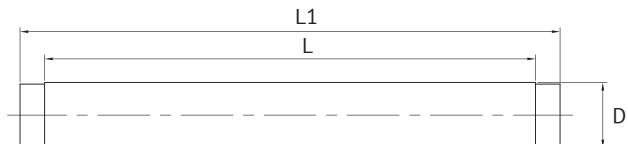


Характеристики:

- Контрольные оправки используются для контроля осевого биения шпинделя токарных, фрезерных станков, параллельности оси центров к направляющим перемещения стола.

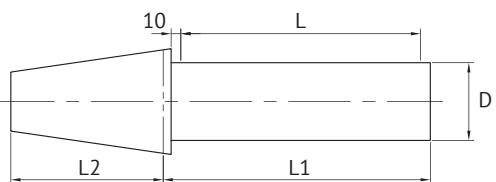
№ по каталогу	№ конуса Морзе	D	L	L1	L2	Радиальное биение	Наружная резьба	Внутренняя резьба
MS 2x150	2	24	150	175	5	0,003	M27x1.5	M10x1.5
MS 3x200	3	32	200	235	5	0,003	M36x1.5	M12x1.75
MS 4x300	4	40	300	335	10	0,003	M48x1.5	M16x2
MS 5x300	5	40	300	335	10	0,003	M48x1.5	M20x2.5
MS 6x300	6	63	300	335	10	0,003	M68x1.5	M24x3

Контрольная оправка для токарных станков цилиндрическая



№ по каталогу	D	L	L1	L2	Радиальное биение
d-40h6 L300	40	300	330	—	0,003
d-40h6 L400	40	400	430	—	0,003
d-40h6 L500	40	500	530	—	0,003

Контрольная оправка с конусом 7:24



№ по каталогу	№ конуса	D	L	L1	L2	Радиальное биение
JYB40x40x200-I	40	40	200	235	68,4	0,003
JYB40x40x200-II	40	40	200	235	65,4	0,003
JYB50x63x200	50	63	200	235	101,8	0,003
JYB60x80x200	60	80	200	235	161,8	0,003
JYB40x40x300-I	40	40	300	335	68,4	0,003
JYB40x40x300-II	40	40	300	335	65,4	0,003
JYB50x63x300	50	63	300	335	101,8	0,003
JYB60x80x400	60	80	400	435	161,8	0,003

Производство «Линкс-Раша»

В 2022 году ООО «Линкс-Раша» открыло в России собственный производственный участок – завод точного инструмента.



Площадь производства – 4000 м².

В парке оборудования все необходимые станки для точной резки и обработки металла. Сотрудники завода обучены и квалифицированы, все знают девиз «Последовательная точность ведет к успеху». На заводе точного инструмента «Линкс-Раша» будут производиться следующие изделия:

- Штангенциркули;
- Меры длины;
- Угломеры;
- Измерительный инструмент для железной дороги;
- Прочее измерительное оборудование.



Мы в ООО «Линкс-Раша» открыты для сотрудничества и предложений по производству. Для этого можете связаться с нами по электронной почте info@links-russia.ru или позвонить по телефону 8 (8332) 216-888.

О компании

ООО «Линкс-Раша» оснащает производственные предприятия высококачественным измерительным оборудованием и инструментом, а также приборами для метрологических служб.

Мы организовали работу компании таким образом, чтобы обеспечить максимальное удобство для наших клиентов. Главный офис компании находится в городе Кирове, где сформирован склад с полным ассортиментом продукции, что позволяет нам отгружать заказы клиентам по всей России в кратчайшие сроки.

Еще два офиса ООО «Линкс-Раша» располагаются в Москве и Санкт-Петербурге, что удобно для заказчиков из Центрального и Северо-Западного федерального округов.

Мы надеемся на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество.

Мы нацелены на высокий совместный результат!

Наши партнеры:

- ПАО «НПО «Сатурн» (г. Рыбинск)
- АО «ОДК-Пермские моторы» (г. Пермь)
- АО «Силовые машины» (г. Санкт-Петербург)
- АО «Инструментальный завод – Пермские Моторы» (г. Пермь)
- АО «Завод «Двигатель» (г. Санкт-Петербург)
- АО «Уральский завод транспортного машиностроения» (г. Екатеринбург)
- АО «ЦС «Звездочка» (г. Северодвинск)
- АО «Северо-Западный региональный центр концерна ВКО «Алмаз-Антей» – Обуховский завод» (г. Санкт-Петербург)
- АО «ЗРТО» (г. Санкт-Петербург)
- ПАО «Тульский оружейный завод» (г. Тула)
- СПб ОАО «Красный Октябрь» (г. Санкт-Петербург)
- АО «ПО «Стрела» (г. Оренбург)
- ООО «Завод дозировочной техники «Ареопаг» (г. Санкт-Петербург)
- ОАО «МКБ Факел» (г. Москва)
- АО «ФНПЦ «ПО «Старт» им. М.В. Проценко» (г. Заречный, Пензенская область)
- ОАО «Вятское машиностроительное предприятие «Авитех» (г. Киров)
- ПАО «Кузнецова» (г. Самара)
- АО НПК «Северная заря» (г. Санкт-Петербург)
- ОАО «Завод Красное знамя» (г. Рязань)
- АО «ОДК-СТАР» (г. Пермь)
- АО Концерн «Океанприбор» (г. Санкт-Петербург)
- АО «ММП им. В.В. Чернышева» (г. Москва)
- АО «Петербургский тракторный завод» (г. Санкт-Петербург)
- АО «ПО «Севмаш» (г. Северодвинск)
- ПАО «Пролетарский завод» (г. Санкт-Петербург)
- ОАО «Завод «Буревестник» (г. Гатчина, Ленинградская область)
- АО «Атомэнергоремонт» (г. Москва)

Наши дилеры:

- ЗАО Завод «МетроСтандарт» (г. Челябинск)
- ООО «Москит-2» (г. Ростов-на-Дону)
- ООО НПО «Промоконтроль» (г. Челябинск)
- ООО «Технолоджи» (г. Санкт-Петербург)
- ООО НВФ «Инструмент» (г. Санкт-Петербург)
- ООО «СовИнструментСервис» (г. Москва)
- ООО «Автолига» (г. Набережные Челны)
- ООО «Ново Тулс» (г. Новосибирск)
- ООО «Квалитет» (г. Ижевск)
- ООО ПТК «Ферроэлектрик» (г. Нижний Новгород)
- ООО «TME» (г. Санкт-Петербург)
- ООО ИЦ «Станкосервис» (г. Смоленск)
- ООО «МКРус» (г. Москва)



ООО «Линкс-Раша»
links-russia.ru
meatec.ru

Россия, 610002, Киров,
ул. Водопроводная, 39,
помещение 1001
Тел.: +7 (8332) 216-888
info@links-russia.ru

Россия, 191119,
Санкт-Петербург, наб. Обводного
канала, 93А, офис 12
Тел.: +7 (812) 309-06-73
spb@links-russia.ru

